

ALCEA

20030 senago (milano) via piemonte,18 tel.02.99014.1 centr. Fax. 800.827.159

=====

FICHE TECHNIQUE Numero NF 289.3 Date: 16.07.2001 Pag. 1/3

=====

5822/xxxx

URACRIL FINITION POLYACRYLIQUE ADHERENCE DIRECTE SEMI-BRILLANTE

Finition polyacrylique réticulée avec des polyisocyanates aliphatiques, utilisée comme finition semi-brillante pour l'industrie.

Utilisée en monocouche, elle permet d'obtenir une excellente finition à adhérence directe sur l'aluminium, le fer, le cuivre et l'acier galvanisé.

PREPARATION

RAPPORT DE CATALYSE: pour 100 parts de composant A

POIDS	VOLUME	TYPE DE CATALYSEUR
12	15	9906 / 0699
25	35	9909 / 0699

DILUTION: pour 100 parts de composant A

— **30%** avec le diluant polyuréthane **9051/**

POT LIFE: 3h à 20°C

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Tel que	Catalysé		UNITE	Alcea Method
		9906/0699	9909/0699		
Densité	1,157-1,320	1,143-1,282	1,098-1,212	kg/l	ALCEA - ME14
Viscosité coupe ford 8 à 20°C	17-23			secondes	ALCEA - ME16
Sec en poids	59-66	59,1-65,4	53,2-58,8	kg/kg	ALCEA - ME15
Sec en volume	37,2-40,2	39-41,7	35,1-37,5	l/kg	ALCEA - ME15
Sec par volume	46,5-49,1	47,7-50,1	41,2-42,6	l/l	ALCEA - ME15
Point d'inflammabilité	> 21°C			°C	ALCEA - ME12

Rendement théorique : 30 microns sec : 11,7-13,9m²/kg

(ALCEA - ME 82)

SECHAGE

AIR :

Hors-poussière	10 minutes
Sec au toucher	4 heures
En profondeur	18 heures
Surcouchage	18 heures à 20°C

ETUVAGE:

— 30 minutes à 50-60°C

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Brillance 60° : 45-50 (METHODE ALCEA ME60)

TESTS DE TENUE :

Brouillard salin (Méthode ASTM B 117 – UNI ISO 9227)

- 1 couche directe sur aluminium : 450 heures sans cloquage
- 1 couche directe sur galva : 150 heures
- 1 couche de primaire époxy + 1 couche de laque 5820/ : 250 heures sans cloquage

PREPARATION DU SUPPORT**Surface métallique :**

Le support doit être préalablement dégraissé au solvant, au dégraissant alcalin, phosphatant ou par phosphochromatation ou par sablage fin (le support doit être exempt de toute trace de rouille).

Pour l'extérieur :

Appliquer une première couche de primaire

Nos références conseillées :

Primaires époxy 5203/ 0059 ou 5204/0059 au phosphate de zinc recouvert par le 5822/xxxx catalysé avec le 9906/0699.

D'excellents résultats sont obtenus sans couche de fond directement sur aluminium phosphochromé.

Pour l'intérieur :

Appliquer directement une couche croisée sur le support bien dégraissé

METHODE D'APPLICATION

- Pistolet: pistolet à godet, électrostatique, airmix

Durant la période estivale avec des températures supérieures à 25°C et une humidité supérieure à 60% il est nécessaire de doubler la quantité de diluant et appliquer le produit en couches fines, à intervalles de quelques minutes, afin d'éviter que le film ne durcisse en surface trop rapidement et bloque ainsi le solvant. Ceci pour éviter l'apparition de petites bulles.

STOCKAGE

Attention: le produit doit être stocké dans ses récipients originaux, à l'abri des sources de chaleur, à une température comprise entre +5°C et +35°C

CONSERVATION

Le produit conservé dans les conditions ci-dessus a une stabilité de 12 mois à partir de la date de la fabrication.

= . = . = . =

Les indications de la présente brochure sont le fruit de nombreuses expériences et doivent être considérées comme étant d'excellents indices d'orientation. Toutefois, les modes d'application et les systèmes de travail étant fort variés, nous ne saurions en garantir le succès dans tous les cas.

La présente fiche technique est une traduction de la version italienne, qui reste la seule valide en quelconque cas.

La présente version mise à jour annule et remplace toutes les éditions précédentes.