AK350 - AK350A
DILUANT RACCORDEUR



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le diluant raccord Fade-Out Thinner AK350 / AK350A permet d'effectuer des retouches lisses et presque invisibles avec les laques de finition ou les vernis 2K de Cromax.

CARACTERISTIQUES

01 Facile et rapide à utiliser pour effectuer les raccords des petites réparations avec les laques 2K ou les vernis 2K de Cromax.

FICHE TECHNIQUE

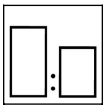
AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

Préparation - application du produit Standard - VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Peut être utilisé avec :		
	Voitures de tourisme	Imron® Fleet Line
Vernis 2K Activé	CC6700	EL500
	CC6600	EL600
	CC6400	
	3750S / 3760S	
	3800S	
	VR-1120	
Laque 2K Activée	Centari® 5035	Imron® Elite
		Imron® Elite HDC

Pour les instructions recommandées, voir les pages suivantes.



Non applicable

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 750: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 750 g/l.

FICHE TECHNIQUE

AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

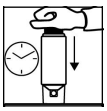
Préparation - application du produit Aérosol



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Pour les applications conformes COV ou NON-COV voir les pages correspondantes de l'application Standard.
Pour les instructions recommandées, voir les pages suivantes.



Non applicable

Conforme COV

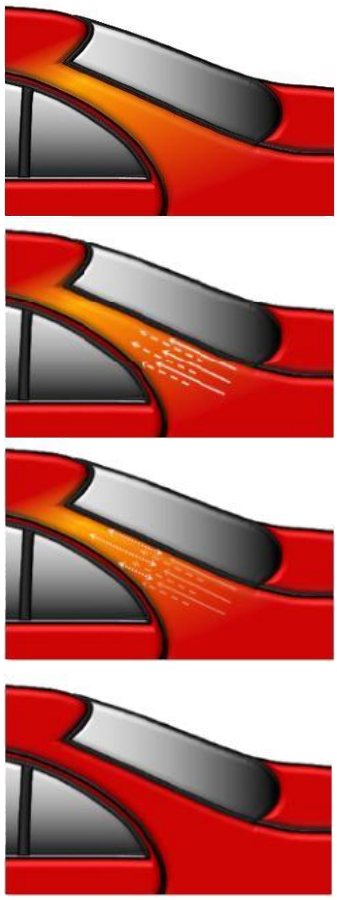
2004/42/IIB(e)(840) 770: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 770 g/l.

FICHE TECHNIQUE

AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

Méthode de raccord pour vernis COV



Poncez la zone de raccord et la zone de transition vers l'ancienne peinture intacte avec, par ex. 3M Trizact P3000 Fin Disque de Finition Fin ou similaire.
Optionnel : polir la zone de raccord la plus large avec un produit de polissage grossier, pour éviter les défauts.
Nettoyez la zone préparée avec 3911WB Nettoyant Final Hydro.

Préparer le Vernis 2K Cromax de votre choix selon les recommandations de la FT. Recouvrir la Base mate avec le Vernis 2K Cromax prêt à l'emploi.
Dégrader le vernis en couches décalées, à pression réduite, à l'intérieur de la zone poncée.

Appliquer, dans les 5 minutes, le AK350/AK350A Diluant Raccordeur pur en plusieurs couches fines à pression réduite sur la zone de raccord. Adoucir la zone de transition du Vernis 2K Cromax et rester à l'intérieur de la zone poncée au P3000.
Optionnell: Rester à l'intérieur de la zone polie.
Sécher selon les recommandations de la FT du vernis utilisé.
Un séchage additionel à l'IR de la zone de raccord peut réduire le risque d'arrachement des bords lors du lustrage.

Si nécessaire, poncer doucement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de

FICHE TECHNIQUE

AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

Méthode de raccord pour Laque COV



Poncez la zone de raccord et la zone de transition vers l'ancienne peinture intacte avec, par ex. 3M Trizact P3000 Fin Disque de Finition Fin ou similaire.
Optionnel : polir la zone de raccord la plus large avec un produit de polissage grossier, pour éviter les défauts.
Nettoyez la zone préparée avec 3911WB Nettoyant Final Hydro.



Préparer la laque 2K Cromax de votre choix selon les recommandations de la FT. Appliquer la Laque 2K Cromax pour recouvrir la zone réparée et raccorder en couches décalées, à pression réduite, à l'intérieur de la zone poncée.



Appliquer, dans les 5 minutes, le AK350/AK350A Diluant Raccordeur pur en plusieurs couches fines à pression réduite sur la zone de raccord. Adoucir la zone de trransition de la Laque 2K Cromax et rester à l'intyérieur de la zone poncée au P3000.
Optionnel: Rester à l'intérieur de la zone polie.

Sécher selon les recommandations de la FT de la Laque 2K utilisée. Un séchage additionnel à l' IR de la zone de raccord peut réduire le risque d'arrachement des bords lors du lustrage.



Si nécessaire, poncer doucement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de

FICHE TECHNIQUE

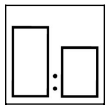
AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

Préparation - application du produit Standard NON-VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Peut être utilisé avec un Vernis 2K Activé pour Voitures de tourisme (volume) :			
AK350	1	1	1
1200S	1	-	-
3050S	-	1	-
679S	-	-	1

Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):		
AK350	1	1
Centari 500(HB)	1	-
Centari 501	-	1

Peut être utilisé avec la Laque 2K Activée Imron Fleet Line (volume) :			
AK350	1	1	1
Imron 700	1	-	-
Imron 7035	-	1	-
Imron Traffic	-	-	1

Pour les instructions recommandées, voir les pages suivantes.



Non applicable

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

FICHE TECHNIQUE

AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

Méthode de raccord pour Vernis Non-COVt



Poncer la zone de raccord et la zone transition vers l'ancienne peinture intacte avec, par ex, 3M Trizact P3000 Disque de finition fin ou similaire.
Optionnel : polir la plus large zone de raccord avec un produit à polir grossier, pour éviter les défauts.
Nettoyez la zone préparée avec le Dégraissant 3920S.



Préparer le Vernis 2K Cromax de votre choix selon les recommandations de la FT. Recouvrir la Base mate avec le Vernis 2K Cromax prêt à l'emploi.
Dégrader le vernis en couches décalées, à pression réduite, à l'intérieur de la zone poncée.



Mélanger AK350 Diluant Raccordeuren 1:1 avec le Vernis 2K Cromax prêt à l'emploi et appliquer, dans les 5 minutes, en fines couches à pression réduite sur la zone de raccord. Adoucir la transition du Vernis 2K Cromax et rester à l'intérieur de la zone poncée au P3000.
Remarque : La zone de réparation peut être étendue avec de l' AK-350/AK350A pur pour adoucir la transition.
Optionnel : Rester à l'intérieur de la zone polie.
Sécher selon les recommandations de la FT du vernis utilisé.
Un séchage additionnel à l' IR de la zone de raccord peut réduire le risque d'arrachage des bords lors du polissage.



Si nécessaire, poncer doucement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de

FICHE TECHNIQUE

AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

Méthode pour Laque 2K Non-COV



Poncer la zone de raccord et la zone transition vers l'ancienne peinture intacte avec, par ex, 3M Trizact P3000 Disque de finition fin ou similaire.
Optionnel : polir la plus large zone de raccord avec un produit à polir grossier, pour éviter les défauts.
Nettoyez la zone préparée avec le Dégraissant 3920S.



Préparer la laque 2K Cromax de votre choix selon les recommandations de la FT. Appliquer la Laque 2K Cromax pour recouvrir la zone réparée et raccorder en couches décalées, à pression réduite, à l'intérieur de la zone poncée.



Mélanger le Diluant Raccordeur AK350 en 1:1 avec la Laque 2K Cromax prête à l'emploi et appliquer, dans les 5 minutes, en fines couches à pression réduite sur la zone de raccord. Adoucir la transition de la Laque 2K Cromax et rester à l'intérieur de la zone poncée au P3000.
Remarque : La zone de réparation peut être étendue avec du AK-350/AK350A pur afin d'adoucir le raccord.
Optional: Stay within the polished area.
Dry according the TDS recommendations of the respective clear.
Additional IR drying of the fade-out area may reduce the risk of roll-ups.



Si nécessaire, poncer doucement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de

FICHE TECHNIQUE

AK350 - AK350A

DILUANT RACCORDEUR

Produits

AK350 Diluant Raccordeur
AK350A Diluant Raccordeur



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le AK350 / AK350A ne peut être utilisé avec le CC6500 Vernis VOC Haute Performance.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.