

Fiche Technique

AM0309/13 HYDRO GOLD IMPREGNATION ISOLANTE PIGMENTEE POUR EXTERIEUR

Remplace la précédente édition datée 28/06/2010

DATE DE 26/06/2012

Description et domaine d'utilisation

Portes, Fenêtres et autres Menuiseries exposée à l'extérieur.

Couleurs disponibles:	Blanc
Domaine d'utilisation:	Préparation de vernissage de Menuiseries pour extérieur.
Méthode d'application:	Flow Coating , Trempage, Brosse ou Pistolet
Procédure de mélange	En Poids (kg)
AM0309/13 ?	100
Partie B (Catalyseurs) ?	X
Eau (Application Flow Coating) ?	20
Procédure de mélange:	En Litre (L)
AM0309/13 ?	100
Partie B (Catalyseurs) ?	X
Eau (Application Flow Coating) ?	20

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	53 ± 1
Densité (kg/l):	1,35 ± 0.030
Viscosité (DIN 4 à 20°C)	17 ± 3

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques Générales

Température d'utilisation	20°C	
Durée de vie en pot:	NA	
Quantité à appliquer (g/m²):	80 à 100	
Le temps de séchage (100 g/m² at 20°C):	Hors poussière	20 mn
	Sec au toucher	2 h
	Empilable	24 h
Séchage Forcé (100g/m²):	Flash-off	10 mn
	Air Chaud	60 mn
	Refroidir	10 mn
Intervalle entre les application:	NA	
Nombre d'applications:	1	
Ponçage:	16 h séchage air	
Recouvrable par verni:	16 h séchage air	
Stockage:	15 Mois en emballage d'origine	
Alternative Catalyseurs:		
Le Séchage UV:	NA	
Vitesse de la ligne:	6 m/mn	
Nettoyage:	Eau ou notre nettoyant pour hydro XA4060	

Preparation du Substrat:

Laver méticuleusement la surface du bois qui devra être bien séchée (10 à 14% humidité) et dépourvue de résine.

Un ponçage méticuleux est particulièrement important au grain 150 pour bois tendre et 180 pour bois dur.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques générale cont.

AM0309/13 est une imprégnation qui présente un bon pouvoir couvrant et est une solution au phénomène de jaunissement et de brunissement des finitions pigmentées blanches.

Recouverte par le fond AM0609/xx et la finition AZ9030/xx, la tenue à l'extérieur est alors incomparable.

AM0309/13 est particulièrement recommandée pour l'Hemlock, le Méranti ou le Sapin blanc. Toutefois, il ne bloquera pas la résine contenue dans les noeuds du sapin rouge ou du Pin.

Instructions spéciales

Comme pour tout produit hydro, ce produit craint le gel et doit être stocké à température supérieure à 5°C.

D'autre part, l'application doit se faire à température supérieure à 15°C et une humidité relative inférieure à 85%.

AM0309/13 doit être recouvert par notre système HYDRO GOLD. Il permet alors d'obtenir un système d'une durabilité excellente.

En cas d'application au Flow Coat ou par trempage, l'ajout de 0,05 à 0,1% d'agent antimousse XA4024/00 peut être nécessaire.

Les produits à l'eau sont un milieu propice au développement de bactéries et de champignons à l'origine de pourrissement du produit qui provoque un changement de couleur, une augmentation de la viscosité et une odeur nauséabonde. Pour éviter ce problème, utiliser régulièrement un additif bactéricide comme le XA4051/00 de 0,1% à 0,2%.