

Fiche Technique
AM0546 / 00
Imprégnation incolore harmonisante
pour résineux, méranti, multi-plis oukoumé
Description et domaine d'utilisation

Imprégnation et coloration des pièces de bois résineux destinées à la menuiserie extérieure.

Le système AM0546/84 - 88 - 92 - 94 recouvert avec la finition AZ2130/89 bénéficie de la prestigieuse certification **Catas WKI Premium Plus**

Coloris disponibles :	AM0546/00 incolore
Domaine d'utilisation:	AM0546/XX est une imprégnation idéale pour la protection du bois en extérieur
Méthode d'application:	Flow-coating - trempé - Brosse - Pistolage possible
Procédure de mélange :	En poids (kg)
Partie A	AM 0546 est prêt à l'emploi pour le pistolage
Diluant	4 à 8% d'eau pour trempé ou flow-coating
Procédure de mélange :	En Litre (L)
Partie A	AM 0546 est prêt à l'emploi pour le pistolage
Diluant	4 à 8% d'eau pour trempé ou flow-coating

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	13 % ± 1%
Densité (kg/l):	1.02 ± 0.03
Viscosité (Afnor 2.5 à 20°C):	30" ± 1"

Caractéristiques Générales

Température d'utilisation	Supérieure à 15°C – Inférieure à 30°C	
Durée de vie en pot:	12 mois en emballage d'origine	
Quantité à appliquer (µ hum.):	50 à 80 µ humides selon mode d'application	
Le temps de séchage 80 µ humides (air libre)	Hors poussières	¾ h
	Manipulable	2 h
	Empilable	24 h
Séchage Forcé (XXX):	débullage - égouttage	15 min
	air Chaud 35°C	30 min
	Refroidissement	10 min
Intervalle entre les applications:	séchage intermédiaire de 4 h	
Nombre d'applications:	1 à 2	
Egrenage Scotch Brite	après 4 heures minimum	
Survernissage :	après 12 heures minimum	
Stockage:	stocker au-dessus de 5°C et au-dessous de 35°C	
Alternative Catalyseurs:	N A	
Le Séchage UV:	N A	
Vitesse de la ligne:	3 à 4 m/min pour le flow-coating	
Nettoyage:	EAU et Nettoyant XX0699 pour le matériel encrassé	

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques générales.

AM0546/XX est une teinte d'imprégnation adaptée pour la coloration des bois résineux. La formulation est étudiée pour une utilisation en trempage ou flow-coating, elle limite l'apparition de zones plus sombres en bout de pièces. Attention AM0546/00 contient des ingrédients pour l'harmonisation du bois, ceux-ci se retrouvent sous forme de sédiments au fond du bidon, qu'il est important de remettre en suspension avant usage.

La coloration doit être principalement réalisée avec les oxydes de fer transparents ou opaques, qui possèdent une excellente tenue à la lumière et aussi un pouvoir absorbant UV.

Pour cette raison il est fortement déconseillé d'utiliser l'imprégnation AM0546 sous sa forme incolore.

Coloration avec les bases XA4099/XX, dosage maximal 5%

Préparation du support :

Dépoussiérer la surface du bois qui doit être bien sèche (14-16% humidité), exempte de graisse, de cire ou de résine.

Les imprégnations en phase aqueuse ont tendances à provoquer un relevé des fibres du bois.

Un ponçage adapté est très important : nous recommandons un ponçage progressif avec des grains 120 – 150 et 180.

Application

Les méthodes les plus adaptées sont le flow-coating et le bac de trempage.

La formation de mousse peut être contrôlée par le rajout de 0,1% de XA4024

Séchage

Pour le séchage des imprégnations aqueuses, la température de la zone doit être supérieure à 15°C, et l'humidité relative entre 65% et 85%.

En cas de séchage forcé, les premières minutes doivent être exemptes de ventilation et à faible température pour faciliter l'écoulement de l'imprégnation.

Application de la finition

AM0546/XX doivent être recouvertes avec la finition Hydroplus pour extérieur telle AZ2130/8X

Durée de vie des imprégnations

Tous les bidons qui ont été entamés et partiellement utilisés sont susceptibles d'être victimes de l'attaque d'une bactérie contenue dans l'air, provoquant un pourrissement du produit, remarquable par une odeur nauséabonde. Il est donc recommandé, lors des périodes de congés, de doper les reliquats de flow-coating ou bac de trempage avec un ajout d'une solution XA4051/00.

Instructions

- bien agiter le bidon avant utilisation, y compris l'incolore
- stockage à température supérieure à 5°C (risque de gel) et au-dessous de 35° C.
- les déchets (eaux de lavage du matériel – poussières de pulvérisation – etc...) doivent être éliminées comme des DIS, selon les normes en vigueur.
- ne pas utiliser de paille de fer, ni de brosse métallique pour la préparation des supports

Attention : exsudation de résine naturelle

Plusieurs essences de bois, tels que le Pin, le Mélèze, le Douglas et le Sapin, contiennent de larges quantités de résine naturelle qui peuvent rapidement ou tardivement exsuder sous l'effet de la chaleur du soleil. Ces phénomènes n'affecte que l'esthétique du produit, mais en rien la qualité du film de finition.