

**AP---M088****Rennerplast- Nettoyant pour surfaces en PVC**

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

L'**AP M088** est un nettoyant pour éliminer de la surface des profilés en PVC les résidus des traitements précédents qui peuvent compromettre l'adhésion des couches suivantes. Son utilisation au préalable garantit parfaite adhésion sur le support en PVC et donc une durée prolongée dans le temps du système qui suit.

L'**AP M088** présente les caractéristiques suivantes :

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Poids spécifique $0,850 \pm 0,03$ Kg/lit |
| <ul style="list-style-type: none">• Temps de séchage Moyen |

Application du produit :

La surface du substrat à peindre doit être nettoyée, sans poussière, silicones, agent de décollage ou d'autres résidus provenant de traitement chimiques précédents.

Éviter l'utilisation de silicones et agents de décollage dans les alentours de la cabine d'émaillage.

1. Souffler les profilés avec de l'air comprimé pour enlever la poussière et de la saleté. Le compresseur doit être doté d'un séparateur d'huile et de l'eau à fin d'éviter de polluer la surface
2. Enlever la pellicule protectrice
3. Poncer les arêtes vives avec une éponge abrasif scotch brite (ex. 3M couleur gris ultra fine) ou avec du papier-émeri fin (grain 320) placé sur un chiffon doux.
4. Nettoyer le substrat avec un chiffon en microfibre ou en coton non pelucheux ou papier industriel imbibé de AP---M088. Changer souvent le chiffon en microfibre/papier/coton.

Étant donné qu'il y a une grande variété de substrats en PVC sur le marché, il est conseillé d'utiliser une éponge scotch-brite (ex 3M couleur gris ultra fin) imbibé de AP---M088, dans le cas où le chiffon en microfibre/papier/coton n'est pas suffisant pour un bon nettoyage (que peut causer une mauvaise adhésion de la peinture sur le profilé en PVC).

5. Avant que le nettoyant soit évaporé, sécher la surface avec du papier industriel ou un chiffon propre et séché. Ne laisser pas sécher le nettoyant sur le support.

Les supports doivent être séchés avant le vernissage, sinon ça pourrait causer des problèmes de mauvaise adhésion et/ou des défauts de la pellicule de la peinture (ex. oubliettes, etc.).



AP---M088

Rennerplast- Nettoyant pour surfaces en PVC

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

6. Couvrir les parties qui ne doivent être pas peintes ; pour cette raison il faut utiliser du ruban adhésif imperméable à la vernis à l'eau (ex. tesa® 4334).
7. Protéger les profilés propres d'une possible contamination extérieure.
8. Procéder avec le vernissage avant 20 minutes du nettoyage.

Vérifier l'adhésion de la peinture RENNERPLAST après le nettoyage avec le nettoyant.

Étant donné qu'il y a une grande variété de substrats en u-PVC sur le marché, il est conseillé de faire toujours des épreuves de vernissage à fin de vérifier l'adhésion de la peinture. L'adhésion doit respecter la norme ISO 2409 – Cross cut test, bien connu aussi comme test de quadrillage. Avec le couteau doté de 5 lames, avec 1 mm d'espace l'une de l'autre, on fait 2 coupures (4 cm environ de longueur) perpendiculaires entre eux. Après on vérifie l'adhésion de la pellicule de la peinture en appliquant du ruban adhésif (tesa® 4124 ou autre d'après EN ISO 2409) sur les coupures et en l'enlevant avant 5 minutes. Une fois enlevé, les bords et les intersections des coupures devraient être lisses et les carrés du réticule ne doivent présenter aucun détachement : classe 0 (zéro). Voir exemple ici à côté.

