

**Rennerplast – Nettoyant puissant pour surface en PVC**

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

L'**AP M089** est un nettoyant idéal pour éliminer de la surface des profils en PVC, les résidus des précédents travaux qui pourraient influencer l'adhérence des différentes couches de vernis.

Son utilisation préventive garantit une adhérence optimale sur le substrat en PVC et par conséquent, une durée prolongée du cycle dans le temps.

L'**AP M089** présente les caractéristiques suivantes :

- | |
|-------------------------------------|
| • Poids spécifique 0,860± 0,03 Kg/L |
| • Indice de rapidité : élevé |

Application du produit

La surface du substrat à vernir doit être propre, c'est à dire sans poussières ni silicones ni agents anti-adhésifs ou résidus provenant d'éventuels travaux ou de traitements chimiques précédemment exécutés.

Eviter l'utilisation de silicones ou d'agents anti-adhésifs dans la zone de la cabine de vernissage.

1. Souffler les profils à l'air comprimé pour supprimer la poussière et les traces de saleté.
Le compresseur doit être équipé d'un séparateur d'huile et d'eau pour éviter une pollution de la surface.
2. Retirer la pellicule protectrice.
3. Poncer les éventuelles arrêtes vives au Scotch Brite (ex. 3M couleur grise ultra fin).
4. Nettoyer le substrat à l'aide d'un chiffon en micro-fibre ou en coton sans peluche ou en papier industriel imbibé de AP M089. Changer le chiffon de micro-fibres/papier/coton fréquemment.

Du fait de la grande variété des substrats en PVC présents sur le marché, au cas où le chiffon en micro-fibre/papier/coton ne serait pas suffisant pour un bon nettoyage (ce qui provoquerait une mauvaise adhérence du vernis sur le profil en PVC), utiliser un Scotch Brite (ex 3M couleur grise ultra fin) imbibé de AP M089.



AP---M089

Rennerplast – Nettoyant puissant pour surface en PVC

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

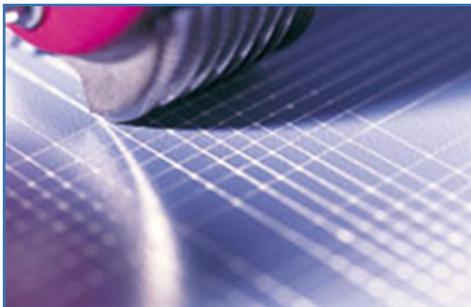
5. Avant que le nettoyant ne soit évaporé, essuyer la surface avec un chiffon de papier industriel ou un tissu propre et sec.
Ne jamais laisser sécher le nettoyant sur le support.

Les supports devront être secs avant le vernissage, sinon, des problèmes de mauvaise adhérence ou de défauts du film de vernis peuvent survenir (cratères par ex)

6. Procéder alors au masquage des zones qui ne doivent pas être vernies en utilisant un adhésif adéquat imperméable aux vernis à l'eau (ex Tesa® 4334)
7. Protéger ensuite les profils propres d'une éventuelle contamination extérieure. (exemple: poussière, silicone de l'air, gants ou mains sales).
8. Procéder au vernissage 20 minutes après le nettoyage.

Vérification de l'adhérence du vernis RENNERPLAST après nettoyage au nettoyant

Du fait de la grande variété des substrats en u-PVC disponibles sur le marché, il est nécessaire de toujours faire un essai préventif de vernissage pour vérifier l'adhérence.



L'adhérence doit être vérifiée suivant la norme ISO 2409 Test de quadrillage. En utilisant un couteau doté de 5 lames distantes de 1 mm, on procède à deux entailles perpendiculaires (d'une longueur d'environ 4 cm). Puis on vérifie l'adhérence du film de vernis en appliquant un ruban adhésif (Tesa® 4124 ou autre suivant EN ISO 2409) sur les entailles et on le retire après 5 minutes. Une fois retiré, les intersections et les entailles doivent être lisses et les carrés ne doivent pas présenter de décollements : Classe 0 (zéro). Voir l'exemple ci-contre.

