



## AP---M090

### Rennerplast – Nettoyant EXEMPT D' AROMATIQUES pour surfaces en PVC

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

L'**AP M090** est un nettoyant idéal pour éliminer de la superficie des profilés en PVC les résidus du travail précédent et qui pourrait affecter l'adhésion des couches successives de vernis.

Son utilisation garanti une excellente adhésion sur le substrat en PVC et par conséquent une durée prolongée dans le temps du cycle suivant.

L'**AP M090** présente les caractéristiques suivantes:

- |   |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Exempt de solvants aromatiques</li></ul>      |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Poids spécifique 0,850± 0,03 Kg/lit</li></ul> |

### Application du produit

La superficie du support à verni doit être propre, sans traces de poussière, silicones, détachants ou autres résidus de l'usinage ou des traitements chimiques précédents.

Eviter l'utilisation de silicones ou détachants près de la cabine de vernissage.

1. Nettoyer les profils avec l'air comprimé pour enlever la poussière et toutes traces de saleté. Le compresseur doit être équipé d'un séparateur d'huile et eau afin d'éviter de polluer le support.
2. Enlever la pellicule protectrice.
3. Poncer les arêtes avec le scotch brite (es. 3M couleur grise ultra fine) ou avec papier abrasif fin (grain 400) supporté par un chiffon moelleux.
4. Bien nettoyer le substrat avec un chiffon en micro-fibre ou en coton sans poils ou avec papier industriel imbibé de AP M090. Changer fréquemment le chiffon en micro-fibre/papier/coton.

*Etant donné la grande variété de substrats en PVC présents sur le marché, au cas où le chiffon en micro-fibre/papier/coton ne soit pas suffisant pour un bon nettoyage (dont une mauvaise adhésion du vernis sur profils en PVC), il faut utiliser le scotch brite (ex. 3M couleur grise ultra fine) imbibé du nettoyant AP M090.*

*Les supports doivent être bien sec avant de vernir, en cas contraire des problèmes de mauvaise adhésion et/ou défaut de la pellicule de vernis pourraient se vérifier (cratères, etc.).*

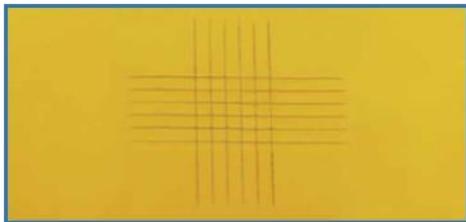
**Rennerplast – Cleaner ESENTE DA AROMATICI per superfici in PVC**

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

5. Procéder ensuite avec le masquage des parties qui ne doivent pas tre vernies en utilisant un ruban adhésif imperméable aux vernis à l'eau (es. tesa® 4334).
6. Protégez les profils propres d'éventuelles contaminations extérieures (exemple poussière, silicone dans l'air, gants ou mains sales).
7. Procéder au vernissage dans les 20 minutes suivantes.

**Verification de l'adhésion du vernis RENNERPLAST après nettoyage avec le nettoyant**

A cause de la variété des substrats en u-PVC disponibles sur le marché, il faut faire des essais préalable fin de vérifier l'adhésion du vernis.



L'adhésion doit être vérifiée selon la norme "ISO 2409 - Cross cut test" ou essai de quadrillage. A l'aide du couteau à 5 lames à la distance de 1 mm l'une de l'autre, faire des coupe (environ 4 cm de longueur) perpendiculaires entre elles.

Vérifier ensuite l'adhésion de la pellicule de vernis en appliquant le ruban adhésif (tesa® 4124 ou autre selon EN ISO 2409) sur les coupes et l'enlever après 5 minutes. Lorsque le ruban est enlevé, les bords et les intersections des coupes doivent être lisses et les quadrillages ne doivent pas se détacher: classe 0 (zéro). Voir exemple ci-joint.