

**Fiche Technique**
**AT16xx/NN  
 CONVERTEUR HYDROPLUS TRANSPARENT  
 POUR INTERIEUR**

DATE 18/06/14

Brillances disponibles:	10 & 30 gloss
Domaine d'utilisation:	Meubles, porte de cuisine, salle d'eau
Méthode d'application:	Pistolet conventionnel ou électrostatique (des équipements spécifiques doivent être utilisés)
Préparation du produit:	Prêt à l'emploi, Si nécessaire, diluer de 5 à 10% avec de l'eau potable.

**Caractéristiques Techniques**

Extrait sec(%):	32 ± 2
Densité (kg/l):	1.02 ± 0.030
Viscosité (Din8 à 20°C):	35" ± 2"
Grammage recommandé (g/m <sup>2</sup> )	Min. 110                      Max. 180
Nombre de couche:	1
Temps de séchage (100 g/m <sup>2</sup> à 20°C et 65% d'humidité relative)	Hors poussières:                      40' Sec au toucher:                              80' Empilable:                                      16 heures
Durée de vie (mois):	12 Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger afin d'éliminer les éventuels sédiments.

Le AT16xx/NN est un converteur de finition hydro mat transparent mono-composant approprié pour le revêtement de produits en bois pour l'intérieur et garantit une excellente dureté, une très bonne résistance aux rayures et une excellente résistance physico-chimique.

Ces performances le rendent particulièrement adapté pour la finition des meubles de cuisines et salles de bains.

Sa bonne thixotropie et sa dureté associées à une exceptionnelle remontée des agents matants et sa douceur au toucher, font du AT16xx/NN un produit polyvalent pour les besoins dans tous les secteurs.

**Méthode d'utilisation:**

Le AT16xx/NN peut être teinté avec les pâtes hydro XA2006/XX dans un rapport de 920/80 cc.

**Préparation du support:**

Avec une ou plusieurs couches de fond Hydroplus ou polyester correctement séché et égrené. (Min grain 320)

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

### Résistance chimique et l'agent de réticulation:

Le AT16xx/NN peut être utilisé en mono-composant. Cependant, il est possible d'améliorer encore sa résistance chimique, en ajoutant sous agitation et lentement 1% d'agent de réticulation XA4080/00, pré-mélangé 1: 1 avec de l'eau et utilisé immédiatement.

L'utilisation du XA4080/00 est particulièrement recommandé pour les pièces plates amenées à entrer en contact avec des produits chimiques et pour améliorer sa dureté. De telles performances sont améliorées en double réticulation avec le mélange:

- 1% XA4080/00 (préalablement mélangé 1 pour 1 avec de l'eau)
- 3% XA4095/00

Ces deux produits doivent-êtré ajoutés l'un après l'autre suivant l'ordre ci-dessus, lentement et sous agitation.

Le XA4080/00 accélère la vitesse de séchage, la résistance chimique et la dureté de surface.

Le XA4095/00 augmente généralement l'adhérence sur des surfaces autres que le bois telles que le papier mélamine; compte tenu de la grande variété de supports de ce domaine, il est toujours conseillé de faire un test préliminaire.

### Séchage:

Le séchage de produits à l'eau doit avoir lieu à des températures jamais inférieures à 15°C et à une humidité relative de préférence ne dépassant pas 85%. En dehors de ces limites, il y a un ralentissement du séchage et/ou la formation d'un film moins dur et résistant. Il est conseillé de forcer un peu le séchage, avec de l'air préalablement déshumidifié et chaud (20-30 ° C).

### Empilage:

La thermoplasticité naturelle des résines utilisées dans des vernis hydro, le rend plus sensible à l'empilage. De plus, en fonction de la façon dont les pièces peintes ont séché, différents résultats peuvent être obtenus.

Une forte ventilation avec de l'air modérément chaud, un faible taux d'humidité, un belle application et l'utilisation du réticulant XA4080/00 dans la couche de finition peuvent réduit considérablement le temps et les risques liés à l'empilement.

Les recommandations suivantes sont toujours applicables:

- empiler les pièces peintes au moins 16 heures après l'application.
- toujours utiliser des matériaux d'emballage appropriés entre les panneaux
- lorsque cela est possible, empiler verticalement

### N.B.:

Sur certaines espèces de bois, même des espèces couramment utilisées pour l'application de la couche de finition pigmentée, la couche de fond peut dissoudre les substances colorées dans le bois et provoquer un jaunissement. Cette couleur est susceptible de remonter à la surface même après l'application de plusieurs couches de finition hydro.

Par conséquent un apprêt blanc doit être utilisé uniquement sur MDF (vérifier la qualité du MDF en premier).

### Instructions générales:

- Conserver le produit dans des locaux où la température ne tombe pas en dessous de 5°C.
- Pendant l'application, conserver le produit, le support et l'atelier à une température d'au moins 15°C.
- Les résidus de peinture (eau de lavage, eau de cabine, résidus de vernis) doivent être éliminés conformément à la législation en vigueur. Ne pas verser de résidus dans les égouts.
- Compte tenu de la grande variété de matériaux utilisés pour la fabrication de produits en bois, lors du passage d'un système en solvant à un système hydro, il est toujours conseillé de contacter les techniciens de votre fournisseur Sayerlack pour vérifier si votre équipement et vos composants sont appropriés ou si il en existe de plus appropriés.

En particulier, vérifier: pistolets électrostatiques, pompes, joints, silicones, colles, cabine, produits de traitement des eaux, matériaux d'emballage, papier de verre, etc.

Une fois que le bidon a été ouvert, le produit peut pourrir en raison de l'attaque de bactéries communément présentes dans l'air. Ce phénomène est facilement détectable en raison de la mauvaise odeur et d'une augmentation de viscosité du produit stocké dans le bidon.

Éviter d'incorporer du "vieux" produit dans des bidons de produits frais et éviter de les laisser ouverts, en particulier pendant l'été.

Les conseils fournis dans nos fiches techniques sont le résultat de notre expérience d'application. Cependant, les nombreux supports, leurs pré ou post-traitements (collage, ponçage, colorant, conditions de stockage, etc.) autant que les conditions d'application peuvent conduire à de nombreuses situations différentes. En conséquence, il est toujours nécessaire de vérifier l'adéquation du produit par rapport aux conditions spécifiques dans lesquelles il sera utilisé.

Pour plus d'informations sur toutes les étapes du vernissage de meubles à l'aide de produits hydro, consulter notre brochure technique

"LIGNES DIRECTRICES GÉNÉRALES SUR L'UTILISATION DES VERNIS HYDRO POUR INTERIEURS".