

Fiche Technique
AT 99/XX
 CONVERTEUR HYDRO DE FINITION
 POUR INTERIEUR**

Versions et couleurs	AT99xx/NN AT99xx/BB	Neutre Blanc	5, 15, 30, 50 gloss 15, 30, 50 gloss
Domaine d'utilisation:	Surfaces planes, pièces tournées, encadrements de portes, meubles, parquets, panneaux en bois.		
Méthode d'application:	Pistolet (conventionnel, airmix, airless et électrostatique à condition qu'il s'agisse d'équipements appropriés pour les produits en phase aqueuse)		
Dilution:	Prêt à l'emploi. Si une dilution est nécessaire, diluer au maximum à 5% avec de l'eau potable		

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	AT99xx/NN	29 ± 2
	AT99xx/BB	37 ± 2
Densité (kg/l):	AT99xx/NN	1.02 ± 0.03
	AT99xx/BB	1.15 ± 0.03
Viscosité livraison :	AT99xx/NN	160" ± 10"
	AT99xx/BB	210" ± 10"

Caractéristiques Générales

Temps de séchage (120g/m ² à 20°C)	Hors poussière:	30'
	Sec au toucher:	70'
	Empilable:	24 heures
Grammage à appliquer:	Entre 120 et 140 g/m ²	
Péremption (en mois):	15	

La série AT99xx/xx est une finition intérieure en phase aqueuse appropriée à tous types de bois. Ce produit assure une excellente dureté et une très bonne résistance chimique.

Sa bonne tenue à la verticale et sa dureté de surface, couplées avec une exceptionnelle remontée des agents matants et un toucher très doux font de la série AT99xx/xx une parfaite alternative pour répondre à toutes les exigences du marché.

Sa formule contient des résines acryliques non jaunissantes et des résines polyuréthanes qui confèrent à cette finition une bonne tenue à la lumière et conserve au bois son aspect naturel.

Méthode d'utilisation

La série AT99xx/xx peut être pigmentée avec les bases hydro XA2006/xx, dans un ratio de 920/80 pour les tons nécessitant l'utilisation du converteur neutre et un maximum de 4% pour les tons formulés à partir du converteur blanc, comme indiqué sur le cahier de formulation WOODCOLOR-PLUS.

Préparation du support

Avec une ou plusieurs couches d'apprêt Hydroplus ou un fond polyester, correctement séchés, égrenés et dépoussiérés.

Résistance chimique et cross-linker

La série AT99xx/xx peut être utilisée telle quelle. Cependant, pour améliorer encore la résistance chimique, il est possible d'ajouter doucement et sous agitation, 0.5 à 1% de cross-linker XA4080/00, pré-mélangé 1 pour 1 avec de l'eau et utiliser immédiatement.

L'utilisation du XA4080/00 est particulièrement recommandé pour les panneaux plats sujets aux chocs thermiques et/ou aux contacts avec des produits chimiques. Ces performances peuvent encore être augmentées par un double crosslinking avec:

- 0.5% -1% XA4080/00 (préalablement mélangé 1 pour 1 avec de l'eau)
- 3% XA4095/00

Ces mélanges doivent être faits dans l'ordre ci-dessus, doucement et sous agitation.

La durée d'efficacité de ce mélange n'est que de 24 heures. Une fois ce délai écoulé, il est recommandé d'y ajouter du AT99xx/xx pur, (1 part pour 1 part) et d'y ajouter la quantité de cross-linker nécessaire pour la quantité totale du nouveau mélange.

Séchage

La thermoplasticité naturelle des résines employées dans ce produit hydro le rend plus délicat lors de l'empilage.

De plus, selon la façon dont les pièces laquées ont été séchées nous pouvons obtenir des résultats différents.

Une très bonne ventilation avec un air modérément chaud, un faible taux d'humidité, une application parfaite et l'utilisation des agents de réticulations XA4080/00 et XA4095/00 dans la couche de finition peuvent réduire considérablement les temps de séchage et les risques liés à l'empilage.

Les recommandations suivantes s'appliquent toujours:

- Ne pas empiler les pièces avant 24 heures de séchage
- S'assurer d'utiliser les bons matériaux d'emballage entre les différentes pièces (douffline et autres)
- Préférer un empilage vertical

N.B

Sur certaines essences de bois, même couramment utilisées pour l'application de laques hydro, la couche de fond peut dissoudre certaines substances du support qui vont venir teinter la couche de finition voire empêcher son séchage, même après plusieurs couches. (Tanin, MDF, Huile, etc)

La couche de fond doit être particulièrement choisie pour ces propres qualités, adaptées au support concerné.

Instructions générales

- Stocker le produit dans un local où la température de doit jamais être inférieure à 5°C
- Pendant l'application, garder le produit, le support et la salle d'application à une température d'au moins 15°C
- Les résidus de peinture (eaux de rinçage, boues, restes de peinture) doivent être traitées en accord avec la législation en cours. Ne pas jeter les résidus aux égouts.
- Compte tenu de la grande variété de matériaux utilisés pour la fabrication de produits en bois, lors du basculement d'un produit à base de solvant vers un système hydro, il est fortement conseillé de contacter notre service technique pour vérifier si votre équipement et vos composants sont appropriés ou si d'autres, plus appropriés existent. Vérifier, en particulier: les pistolets électrostatiques, pompes, joints, silicones, colles, cabine, les produits de traitement des eaux, les matériaux d'emballage, papier de verre, etc.
- Pour plus d'informations sur toutes les étapes du revêtement de meubles à l'aide de produits à base d'eau, consultez notre brochure technique:

"LIGNES DIRECTRICES GÉNÉRALES SUR L'UTILISATION DES PRODUITS HYDRO POUR INTERIEURS".

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.