

Fiche Technique
AU0459/00
**FOND HYDROPLUS TRANSPARENT POUR
 INTERIEUR- COMPATIBLE AVEC SYSTEME MIXTE**

DATE 21/05/07

| | |
|------------------------|---|
| Domaine d'utilisation: | Meubles, cadres, escaliers, pièces tournées |
| Méthode d'application: | Pistolet conventionnel ou électrostatique (des équipements spécifiques doivent être utilisés) |
| Dilution: | Prêt à l'emploi, diluer à l'eau seulement si nécessaire. |

Caractéristiques Techniques

| | |
|---|--|
| Extrait sec(%): | 30 ± 2 |
| Densité (kg/l): | 1.047 ± 0.03 |
| Viscosité: (DIN 8 à 20°C) | 12" ± 1" |
| Temps de séchage (100g/m ² à 20°C) | Hors poussières: 30' |
| | Sec au toucher: 60' |
| | Recouvrable: 2 heures |
| | Egrenable: 4 heures |
| | Empilable: 24 heures |
| Grammage recommandé (g/m ²) | De 80 à 140 par couche |
| Nombre de couche: | Max. 3 |
| Intervalle entre couches: | De 2 à 4 heures |
| Durée de vie (mois): | 15 |
| | Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger afin d'éliminer les éventuels sédiments. |

Le AU0459/00 est un fond hydro mono composant conçu pour les systèmes mixtes pour les intérieurs; sa formulation spéciale lui permet d'être recouvert par des produits PU à 2 composants classiques.

Ses points forts sont les suivants:

- Très grande transparence
- Bonnes propriétés ravivantes du bois
- Haut garnissant
- Bonne tenue verticale
- Excellente égrenabilité (papiers stéréatés sont recommandés)
- Bonne résistance à l'arrachage lorsqu'il est recouvert par un système solvant (système mixte)

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Les propriétés du AU0459/00 en font le produit idéal pour le vernissage des pièces complexes, impliquant des travaux manuels importants tels que des pièces tournées, des meubles assemblés, etc.

Le AU0459/00 convient aux systèmes à pores fermés et semi-fermés.

Préparation du support:

Pour obtenir le meilleur résultat final, un ponçage préliminaire du support est toujours recommandé (grain moyen à fin) afin d'éliminer les imperfections du bois.

Cela assurera une excellente adhérence du film de revêtement.

Application:

- Pistolets de pulvérisation classiques: buse de 1,9-2,2 mm, pression 3-4 bars
- Pistolets de pulvérisation airless: 11-13 buse, pression du produit 80-100 bars, pression d'air 1-2 bars
- Pistolets airmix: 11-13 buse, pression du produit 150-200 bars

L'utilisation d'un pré-atomiseur et/ou d'un réchauffeur (30-35 ° C) se révélera très efficace en termes de tension et de rendu final.

Séchage:

Les pores fermés ou semi-fermés peuvent être obtenus avec seulement 2 couches de 80-140 g/m² chacune avec un intervalle de 2 heures dans de bonnes conditions de séchage et avec une circulation d'air (à 20°C et 65% d'humidité).

Dans ces conditions, le AU0459/00 peut être égrené après 3-4 heures. Lors de températures plus basses et avec un taux d'humidité plus élevé un temps de séchage plus long sera observé.

Lorsqu'un meilleur rempli est nécessaire, une troisième couche peut être appliquée, mais attendre au moins 4 heures; dans ce cas, le ponçage ne peut avoir lieu qu'après 6-8 heures

Ponçage de la couche de fond:

Nous vous suggérons d'égrener au 240-320. Pour de meilleurs résultats, utiliser du papier de verre stéaraté, qui fournit un excellent dépoussiérage et une efficacité beaucoup plus élevée que le papier de verre conventionnel. Demandez des informations spécifiques pour les produits hydro à votre fournisseur d'abrasifs.

Application de la finition:

La couche de fond hydro AU0459/00 peut être recouverte avec l'une des couches de finition HYDROPLUS. De plus, il peut être utilisé dans des systèmes mixtes, c'est-à-dire qu'il peut être recouvert avec des produits de finition solvant puisqu'il garantit aucun décollement.

Instructions générales:

- Ranger le produit dans des locaux où la température ne descend pas en dessous de 5°C.
- Pendant l'application, conserver le produit, le support et l'atelier à une température d'au moins 15°C.
- L'utilisation de matériels d'application dans de mauvaises conditions (joints défectueux, pressions trop élevées) ou des pompes avec une trop faible capacité, peut causer des défauts majeurs dans le film de produit (bulles d'air, mauvaise tension, etc.).
 - Les résidus de peinture (eau de lavage, eau de cabine, résidus de vernis) doivent être éliminés conformément à la législation en vigueur. Ne pas verser de résidus dans les égouts.
- Compte tenu de la grande variété de matériaux utilisés pour la fabrication de produits en bois, lors du passage d'un système en solvant à un système hydro, il est toujours conseillé de contacter les techniciens de votre fournisseur Sayerlack pour vérifier si votre équipement et vos composants sont appropriés ou si il en existe de plus appropriés.

En particulier, vérifier: pistolets électrostatiques, pompes, joints, silicones, colles, cabine, produits de traitement des eaux, matériaux d'emballage, papier de verre, etc.

Pour plus d'informations sur toutes les étapes du vernissage de meubles à l'aide de produits hydro, consulter notre brochure technique

"LIGNES DIRECTRICES GÉNÉRALES SUR L'UTILISATION DES VERNIS HYDRO POUR INTERIEURS".

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.