

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

### Description

PercoTop<sup>®</sup> Putty 3508 est un mastic pistolable à 2 composants pour réparation. Développé pour lisser les irrégularités importantes sur les grandes surfaces.  
Composition à base de polyester.

### Produits

CS161	PercoTop <sup>®</sup> Putty 3508 Sprayable Putty
CS761	PercoTop <sup>®</sup> Putty Activator 3508

### Couleurs

- Beige grisâtre.

### Propriétés

- Ponçage aisé.
- Application facile.
- Pouvoir couvrant élevé et bonne tension finale.

### Supports

- Tôle d'acier nettoyée, poncée et traitée avec un apprêt PercoTop<sup>®</sup>.
- Aluminium.
- Acier galvanisé et électrozingué.
- UP-GF libre d'agents de démoulage, nettoyé et poncé.
- Finition ancienne et finition d'origine bien durcie, résistante aux solvants, bien entretenue et poncée au tampon abrasif.
- Partie pré-traitée avec du mastic PercoTop<sup>®</sup>.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

### Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- De par la grande variété de supports et de leurs procédés de fabrication, il est indispensable de faire un examen préliminaire du support respectif pour s'assurer que le prétraitement suffit à garantir une adhérence parfaite. Pour les informations sur le support et la préparation de la surface respective, consulter les spécifications du fournisseur.
- Poncer au tampon abrasif les supports lisses.
- Pour les supports UP-GF:
  - a. éliminer toutes traces d'agents de démoulage;
  - b. poncer au tampon abrasif;
  - c. avant le recouvrement, nettoyer avec un dégraissant.

### Application - remarques

- Ne pas appliquer le CS161 sur le promoteur d'adhérence PVB (durcissable par catalyse acide) ou l'apprêt monocomposant (p.e. résine synthétique).
- L'utilisation sur des revêtements thermoplastiques ou élastiques souples ou semi souples n'est pas possible.
- Utiliser seulement sur les supports mentionnés ci-dessus.
- Si c'est nécessaire d'appliquer un apprêt pour garantir une durabilité, les produits suivants peuvent être utilisés:
  - a. le CS340, le CS341, le CS342, le CS343, le CS344, le CS345, le CS346 ou le CS347;
  - b. le CS331 ou le CS332;
  - c. le CS381.

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- 290 g/l + 5 % de CS761.

## Préparation du produit

	Proportions de mélange	Volume		Poids	
		CS161	CS761	100	100
	Durée de vie à 20°C	30 minutes			
	Température de réaction	Au moins 15°C			

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

## Application

	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 <b>Gravité</b>  <b>Aspiration</b> (Application à haute pression)	Viscosité du mélange	-	2,0-2,5	2,0-3,0	5 couches donnent 500-600 µ. (Une épaisseur de film jusqu'à 1000 µ est possible.)
<b>Remarques</b>	Sur la tôle d'acier mise à nue une épaisseur de film d'au moins 150 µ (après ponçage) est nécessaire.				

## Séchage

<b>Séchage à l'air à 20°C</b>	2 heures
<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 10-15 minutes. En fonction de l'épaisseur du film.
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température du support
<b>Séchage IR</b>	Ondes moyennes: 15-20 minutes. Ondes courtes: 10-12 minutes (à 50 % de puissance).

## Recouvrement

<b>Tendance au ponçage</b>	Par rapport aux temps de séchages mentionnés ci-dessus. <u>Comme mastic garnissant</u> Pré-ponçage: mécanique avec du papier abrasif au grumelage de P100-P120. Post-ponçage: mécanique avec du papier abrasif au grumelage de P240-P280.
<b>Recouvrable</b>	Avec soi-même. Traiter les parties mises à nu et enduites avec les apprêts PercoTop <sup>®</sup> . Garnir avec les apprêts garnissants PercoTop <sup>®</sup> .

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

## Données du produit

Point-éclair	25°C
--------------	------

## Remarques

	Mélanger avant utilisation.
<b>Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C</b>	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.  
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.