

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347  
2K HS Primer

### Description

PercoTop<sup>®</sup> Primer 040 est un primaire à haut extrait sec à 2 composants réduit en solvants.  
Convient pour toutes les conditions d'application.  
Composition à base de polyacrylate.

### Produits

CS340/CS341/CS342/CS343/ CS344/CS345/CS346/CS347	PercoTop <sup>®</sup> Primer 040 2K HS Primer
CS704	PercoTop <sup>®</sup> Activator 3840
CS705	PercoTop <sup>®</sup> Activator 4040
CS706	PercoTop <sup>®</sup> Activator 4060
CS714	PercoTop <sup>®</sup> Activator 3845
CS726	PercoTop <sup>®</sup> Activator 4065
CS600	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Standard
CS630	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Slow

### Couleurs

- CS340: env. RAL 7035.
- CS341: env. RAL 6013.
- CS342: env. RAL 9010.
- CS343: env. RAL 9005.
- CS344: env. RAL 1017.
- CS345: incolore.
- CS346: env. RAL 7032.
- CS347: env. RAL 3003.

### Propriétés

- Séchage rapide.
- Peut être utilisé comme promoteur d'adhérence, primaire ou primaire surfaceur.
- Excellente adhérence sur les supports métalliques mentionnés ci-dessous.

### Supports

- Acier, aluminium, fonte et quelques matières plastiques.
- Acier galvanisé, sendzimir et galvanisé à chaud.
- EP et UP-GF poncés.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347  
2K HS Primer

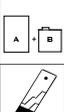
### Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- De par la grande variété de supports et de leurs procédés de fabrication, il est indispensable de faire un examen préliminaire du support respectif pour s'assurer que le prétraitement suffit à garantir une adhérence parfaite. Pour les informations sur le support et la préparation de la surface respective, consulter les spécifications du fournisseur.

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- RAL 7035: 563 g/l Proportions de poids de 10:1 avec le CS706 + 15 % de CS600.
- RAL 9005: 519 g/l Proportions de poids de 10:1 avec le CS706 + 15 % de CS600.

## Préparation du produit

	Proportions de mélange	CS340/CS341/CS342/CS343/ CS344/CS345/CS346/CS347 CS704/CS705/CS706 CS714/CS726	Volume	Poids	Volume	Poids
			9	10	4	5
			1	1	-	-
			-	-	1	1
<b>Diluant</b>		CS600 CS630				
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	8-24 heures				
<b>Épaisseur de film sec recommandée</b>		Utilisation à l'intérieur: 25-30 µ. Utilisation à l'extérieur avec exposition aux conditions humides et mouillés: au moins 40 µ. Utilisation à l'extérieur avec exposition aux produits chimiques: au moins 80 µ.				

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347  
2K HS Primer

## Application

		Sous couche	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
	<b>Gravité</b>	Promoteur d'adhérence	18	20	1,3-1,5	3,0-4,0	1-2
	<b>Aspiration</b>	Primaire	25	15	1,5-1,8		2-3
(Application à haute pression)							
	<b>HVLP</b>	Promoteur d'adhérence	18	20	1,3-1,5	2,0-2,5	1-2
		Primaire	25	15	1,5-1,8		2-3
		Primaire surfaceur	30	10	1,8-2,0		2-3
(Application à basse pression)							
	<b>Airless Airmix</b>	Promoteur d'adhérence	20	18	0,28	2,0-3,0 air	1
		Primaire	40	10	0,33	Env. 100 produit	1-2
		Primaire surfaceur	50	5	0,33		2-3
(Application à haute pression)							
	<b>Pot sous pression Pompe à membrane</b>	Promoteur d'adhérence	18	20	1,1	2,5-3,5 air	1-2
		Primaire	25	15	1,1-1,2	1,0-2,0 produit	2-3
		Primaire surfaceur	30	10	1,2		2-3
(Application à haute pression)							
	<b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.					

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347  
2K HS Primer

## Séchage

Séchage à l'air à 20°C	40 µ épaisseur du film sec
Sec hors poussière	15 minutes
Sec au toucher	1 heure
Sec-recouvrable	1 heure
Sec	2 heures

Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. En fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de séchage	60°C température du support

## Recouvrement

Recouvrable	Avec les finitions PercoTop <sup>®</sup> et Imron <sup>®</sup> .
Remarques	Le recouvrement avec les produits mentionnés ci-dessus est toujours possible après 4 semaines sans ponçage entre les couches.

## Données du produit

Viscosité initiale	25-30 s DIN 6
Point-éclair	24°C

	Extrait sec Poids (%)	Extrait sec Volume (%)	Poids spécifique (kg/l)	Pouvoir couvrant théorique (à 40 µ) (m <sup>2</sup> /kg)	Consommation produit théorique (à 40 µ) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Env. RAL 7035</b>					
Forme livraison	61,9	-	1,35	-	-
Mélangé avec le CS706	62,7	-	1,33	8,2	121

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347  
2K HS Primer

## Remarques

	Mélanger avant utilisation.
<b>Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C</b>	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.  
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.  
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.