

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Filler

CS350

2K Sandable Filler

### Description

PercoTop<sup>®</sup> Filler CS350 est un apprêt garnissant à 2 composants réduit en solvants.  
Composition à base de résine polyacrylate.

### Produits

CS350	PercoTop <sup>®</sup> Filler 2K Sandable Filler
CS701	PercoTop <sup>®</sup> Activator Standard
CS705	PercoTop <sup>®</sup> Activator 4040
CS600	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Standard
CS602	PercoTop <sup>®</sup> Thinner 2K

### Couleurs

- Gris clair.

### Propriétés

- Séchage rapide.
- Ponçage aisé et aspect optimal.
- Peut être utilisé comme apprêt garnissant ou apprêt très garnissant en fonction de la quantité de diluant ajoutée.

### Supports

- UP-GF.
- Surface apprêtée et nettoyée.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Filler

CS350

2K Sandable Filler

### Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- Dégraisser avant le recouvrement.

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- 521 g/l Proportions de poids de 7:1 avec le CS705 + 10 % de CS600.

## Préparation du produit

	Proportions de mélange	CS350 CS701/CS705	Volume	Poids
			4 1	7 1
	Diluant	CS600 CS602		
	Durée de vie à 20°C	40 minutes		
	Épaisseur de film sec recommandée	60-300 µ		

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Filler

CS350

2K Sandable Filler

## Application

		Sous couche	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant  (%)	Buse de pulvérisation  (mm)	Pression  (bar)	Nombre de couches	
	<b>Gravité</b>	Apprêt garnissant	17-22	10-15	1,4-1,8	3,0-4,0	1-2	
	<b>Aspiration</b>	Apprêt très garnissant	40	Prêt à l'emploi	2,0-2,5		2-3	
(Application à haute pression)								
	<b>HVLP</b>	Apprêt garnissant	17-22	10-15	1,4-1,8	2,0-3,0	1-2	
(Application à basse pression)		Apprêt très garnissant	40	Prêt à l'emploi	2,0-2,5		2-3	
	<b>Airless Airmix</b>	Apprêt garnissant	40	Prêt à l'emploi	0,28	2,0-3,0 air	1	
		Apprêt très garnissant				Env. 100 produit	2-3	
	<b>Pot sous pression Pompe à membrane</b>	Apprêt garnissant	17-22	10-15	1,2	2,5-3,5 air	1-2	
(Application à haute pression)		Apprêt très garnissant	40	Prêt à l'emploi	1,6	1,0-2,0 produit	2-3	
	<b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.						

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Filler

CS350

2K Sandable Filler

## Séchage

Séchage à l'air à 20°C	80 µ épaisseur du film sec
Sec hors poussière	15 minutes
Sec au toucher	50 minutes
Sec	1 heure 30 minutes

Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. En fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de séchage	60°C température du support

## Recouvrement

Recouvrable	Avec les finitions PercoTop <sup>®</sup> et Imron <sup>®</sup> .
-------------	--

## Données du produit

Viscosité initiale	> 60 s DIN 4
Point-éclair	25°C

	Extrait sec Poids (%)	Extrait sec Volume (%)	Poids spécifique (kg/l)	Pouvoir couvrant théorique (à 40 µ) (m <sup>2</sup> /kg)	Consommation produit théorique (à 40 µ) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Beige</b>					
Forme livraison	70,3	-	1,56	-	-
Prêt à l'emploi	69,7	-	1,47	8,7	115

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Filler

CS350

2K Sandable Filler

## Remarques

	Mélanger avant utilisation.
<b>Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C</b>	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.  
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.  
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.