

PercoTop®

CS381

2K SB Epoxy Primer

Caractéristiques

- PercoTop® Primer EP est un primaire à 2 composants, résistant aux produits chimiques, sans chromate de zinc et solvanté basé sur des résines époxy.
- Excellentes adhérence et protection contre la corrosion sur différents supports.

Produit

CS381 PercoTop® 2K Epoxy Primer

Activateur

CS781 PercoTop® Activator Epoxy Primer

Diluant

CS681 PercoTop® Thinner Epoxy Primer

Egalement possibles:

CS620 Diluant Standard
CS630 Thinner Slow

Couleurs

- CS381: Gris clair

Supports

- Acier, fer et acier phosphaté.
- Acier galvanisé, sendzimir et galvanisé trempé à chaud.
- Aluminium (test préalable recommandé).
- EP et UP-GF poncés.

Pour utilisation professionnelle uniquement!

PercoTop[®]

CS381

2K SB Epoxy Primer

Préparation de surface

- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence.
Se référer à la fiche « Supports métalliques – Traitement avant mise en peinture ».

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 540 g/l 9:1 en poids avec CS781 + 25 % CS681.

Préparation du produit

 Proportions de mélange	CS381 CS781	Volume	Poids
			5 1
 Diluant	CS681		
 Durée de vie à 20°C	8 heures		
Epaisseur de film sec recommandée	40 - 80 µm		
Température de réaction	Au moins 15°C.		

PercoTop®

CS381

2K SB Epoxy Primer

Application

		Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
	Gravité	18-22	15-25	1,4-1,8	3,0-4,0	1-2
	Aspiration (Application à haute pression)					
	HVLV (Application à basse pression)	18-22	15-25	1,4-1,8	2,0-2,5	1-2
	Airless Airmix	25-35	5-15	0,33-0,36	2,0-3,0 air Ca. 100 (produit)	1-2
	Pot sous pression Pompe à membrane (Application à haute pression)	18-22	15-25	1,1-1,2	2,5 - 3,5 air 1,0-2,0 produit	1-2
	Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique.				

PercoTop®

CS381

2K SB Epoxy Primer

Séchage

Séchage air à 20°C	40 µm épaisseur du film sec
Hors poussière	30 minutes
Sec au toucher	2 heures
Sec recouvrable	1 heure
Sec pour assemblage	16 heures
Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. Fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de séchage	60°C température du support

Recouvrement

Recouvrable	Par les finitions PercoTop®.
Remarques	Le recouvrement avec les produits mentionnés ci-dessus est toujours possible après 4 semaines sans ponçage intermédiaire entre couches.

Données du produit

	Extrait sec	Poids spécifique	Pouvoir couvrant théorique	Consommation produit théorique
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01	(à 40 µm) (m ² /kg)	(à 40 µm) (g/m ²)
Forme de livraison	74	1,63	-	-
Mélangé avec CS781 + 25% CS681	61	1,39	7	144

Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> Bien mélanger avant utilisation.
Conditions de stockage	<ul style="list-style-type: none"> Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.



PercoTop[®]

CS381

2K SB Epoxy Primer

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] et tous les produits signalés avec [™] ou [®] sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.