Technical Data Sheet

PercoTop® 449

2K Structure Topcoat

Description

PercoTop® 449 est un système de finition structuré, solvanté, à haute performance et à 2 composants. En changeant les paramètres d'applications, il est possible de pulvériser différentes finitions structurées ou une finition lisse et plate.
Composition à base de polyuréthanne.

Produits

PercoTop® 449	PercoTop® 449 2K Stucture Topcoat
CS949	PercoTop® 449 Structure Binder
CS010-CS094	PercoTop® Tints
CS702	PercoTop® Activator Fast
CS703	PercoTop® Activator LR Fast
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS705	PercoTop® Activator 4040
CS706	PercoTop® Activator 4060
CS600	PercoTop® Thinner Standard
CS602	PercoTop® Thinner 2K
CS215	PercoTop® Drying Accelerator

Couleurs

- Registre de couleurs standardisées et industrielles.
- Différents niveaux de brillance sont à disposition.

Propriétés

- Résistance aux produits chimiques.
- Durcit également vite si appliqué en couches épaisses.
- Peut être utilisé pour obtenir une peinture structurée ou lisse (env. 25 unités sous un angle de 60°C).

Supports

- Acier et GFK.
- Tous les primaires, les apprêts garnissants et les surfaceurs PercoTop®.

L'ovale DuPont et PercoTop® sont des marques déposées ou des marques commerciales de DuPont ou de ses sociétés affiliées.

Technical Data Sheet

PercoTop® 449

2K Structure Topcoat

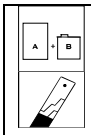
Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- De par la grande variété de supports et de leurs procédés de fabrication, il est indispensable de faire un examen préliminaire du support respectif pour s'assurer que le prétraitement suffit à garantir une adhérence parfaite. Pour les informations sur le support et la préparation de la surface respective, consulter les spécifications du fournisseur.

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- RAL 9010: 397 g/l Proportions de poids de 5:1 avec le CS706.
- RAL 9005: 408 g/l Proportions de poids de 5:1 avec le CS706.

Préparation du produit

 **Proportions de mélange**		Volume	Poids
	PercoTop® 449 CS702/CS703/CS704/CS705/CS706 Remarques: - Utiliser le CS705/CS706 uniquement pour une application pour exposition intérieure. - Utiliser le CS702/CS704 uniquement pour une application pour exposition extérieure. - Utiliser le CS703 pour une application pour exposition élevée aux UV extérieurs.	4 1	5 1
Diluant	CS600 CS602		
Durée de vie à 20°C	2 heures		
Epaisseur de film sec recommandée	40-80 µ En fonction de la structure, des épaisseurs de films plus élévées peuvent être obtenues.		

Technical Data Sheet

PercoTop® 449

2K Structure Topcoat

Application

	Structure	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
Gravité	Lourd	Prêt à l'emploi	0	3,0	2,5-3,5	2
Aspiration	Fin	Prêt à l'emploi	0	2,0		2
(Application à haute pression)	Lisse	25	30-35	1,6-1,8		2
	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1,0-2,5		1
HVLP **HVLP**	Lourd	Prêt à l'emploi	0	3,0	2,5-3,5	2
(Application à basse pression)	Fin	Prêt à l'emploi	0	2,0		2
	Lisse	25	30-35	1,6-1,8		2
	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1,0-2,5		1
Airless Airmix	Lourd	Prêt à l'emploi	0	0,50	2,0-3,0 air	2
	Fin	Prêt à l'emploi	0	0,41		2
	Lisse	25-30	30-35	0,28	Env. 100 produit	2
Pot sous pression Pompe à membrane	Lourd	Prêt à l'emploi	0	1,3	2,5-3,5 air	2
	Fin	Prêt à l'emploi	0	1,2		2
(Application à haute pression)	Lisse	25-30	25-30	1,1	1,0-2,0 produit	1
	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1,0-2,0		1
Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.					
Remarques pour effet moucheté	Pré-pulvériser avec du produit dilué (25 s DIN 4). La couche pré-pulvérisée ne devra pas sécher plus longtemps que 6 heures et ne devra pas être séchée au four.					

Technical Data Sheet

PercoTop® 449

2K Structure Topcoat

Séchage

Séchage à l'air à 20°C	50 µ épaisseur du film sec
Sec hors poussière	30-50 minutes
Sec au toucher	3 heures
Sec	16 heures

Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. En fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de séchage	60°C température du support
Remarques	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont, ajouter le CS215 à la peinture de base pour accélérer le séchage du produit.

Données du produit

Viscosité initiale	Thixotropique
Point-éclair	24°C

	Extrait sec Poids (%)	**Extrait sec** Volume (%)	**Poids spécifique** (kg/l)	**Pouvoir couvrant théorique** (à 40 µ) (m^2/kg)	**Consommation produit théorique** (à 40 µ) (g/m^2)
Blanc					
Forme livraison	66,8	-	1,29	-	-
Prêt à l'emploi	67,3	-	1,26	8,5	117
Noir					
Forme livraison	64,6	-	1,21	-	-
Prêt à l'emploi	65,5	-	1,19	9,0	111

Technical Data Sheet

PercoTop® 449

2K Structure Topcoat

Remarques

	Bien agiter les pâtes de mélange et les liants chaque fois avant utilisation. Bien agiter le mélange après avoir effectué la pesée des composants.
	Avant application, une comparaison de couleur est conseillée.
Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.