

### Description

PercoTop® 611 est une finition solvantée à 2 composants. Composition à base de polyacrylate.

#### Produits

PercoTop® 611 CS911

CS010-CS094

PercoTop® 611 2K DTM Topcoat PercoTop® 611 DTM Binder PercoTop® Tints PercoTop® Activator 3840 PercoTop® Activator 4060 PercoTop® Thinner Standard PercoTop® Thinner Fast PercoTop® Drying Accelerator CS704 CS706 CS600 CS603 CS215

#### Couleurs

Registre de couleurs standardisées et industrielles.

#### **Propriétés**

La formule de liant/pigment spéciale permet une protection élevée contre la corrosion pour une application en une couche sur les supports métalliques.

#### **Supports**

- Acier et aluminium.
- Acier galvanisé, sendzimir et galvanisé à chaud.





#### Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- De par la grande variété de supports et de leurs procédés de fabrication, il est indispensable de faire un examen préliminaire du support respectif pour s'assurer que le prétraitement suffit à garantir une adhérence parfaite. Pour les informations sur le support et la préparation de la surface respective, consulter les spécifications du fournisseur.

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

RAL 9010: 548 g/l Proportions de poids de 10:1 avec le CS706 + 25 % de CS600.

RAL 9005: 543 g/l
 Proportions de poids de 10:1 avec le CS706 + 25 % de CS600.

## Préparation du produit

Proportions		Volume	Poids
de mélange	PercoTop <sup>®</sup> 611	9	10
	CS704/CS706	1	1
Diluant	CS600		
	CS603		
Durée de vie à 20°C	8-16 heures		
Epaisseur de film sec recommandée	60-80 µ		





# **Application**

	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C	Diluant	Buse de pulvérisation	Pression	Nombre de couches
	(s)	(%)	(mm)	(bar)	
Gravité	20-22	30	1,3-1,8	2,5-3,5	2-3
Aspiration (Application à					
haute pression)					
HVLP HVLP (Application à	20-22	30	1,3-1,8	2,0-2,5	2-3
hasse pression)  Airless Airmix	30-35	20	0,28	2,0-3,0 air Env. 100	2
Pot sous pression Pompe à membrane (Application à	20-22	30	1,1	produit 2,5-3,5 air 1,0-2,0 produit	2
haute pression)  Electrostatique	Conformément	aux conseils du	représentant tec	hnique de DuPo	ont.





# Séchage

Séchage à l'air à 20°C	60 μ épaisseur du film sec		
Sec hors poussière	CS704	20 minutes	
	CS706	30 minutes	
Sec au toucher	CS704	1 heure	
	CS706	3 heures	
Sec	CS704	24 heures	
	CS706	Au moins 24 heures	

Séchage accéléré	Temps d'attente: 10 minutes.
	En fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de	60°C température du support
séchage	
Remarques	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont, ajouter le
	CS215 à la peinture de base pour accélérer le séchage du produit.

# Données du produit

Viscosité initiale	90-100 s DIN 4
Point-éclair	28°C

	Extrait sec Poids (%)	Extrait sec Volume (%)	Poids spécifique (kg/l)	Pouvoir couvrant théorique (à 60 µ) (m²/kg)	Consommation produit théorique (à 60 µ) (g/m²)
Blanc					
Forme livraison	64,6	-	1,27	-	-
Prêt à l'emploi	65,1	-	1,25	6,8	146
Noir					
Forme livraison	57,4	-	1,08	-	-
Prêt à l'emploi	59,0	-	1,09	7,7	129





## Remarques

	Voir tableau 1 et 2 des spécifications des peintures industrielles si une résistance à la chaleur ou aux produits chimiques est nécessaire.  Bien agiter les pâtes de mélange et les liants chaque fois avant utilisation. Bien agiter le mélange après avoir effectué la pesée des composants.		
	Avant application, une comparaison de couleur est conseillée.		
Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C	Voir l'étiquette sur l'emballage original.		

#### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

