

# PercoTop®

## CS811

### 2K MS Helacryl Clearcoat

#### Caractéristiques

- PercoTop® CS811 Helacryl Clearcoat est un vernis 2K polyuréthane spécialisé et à teneur en extrait sec moyenne basé sur des résines acryliques.
- CS811 se distingue par une flexibilité élevée et une adhérence excellente à une multitude de substrats métalliques ou en polymère. Ainsi des matériaux différents peuvent-ils être protégés sans changer leur aspect originel.

#### Produits

##### Finition

CS811 PercoTop® 2K MS Helacryl Clearcoat

##### Activeurs

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast  
 CS711 PercoTop® Activator VHS Standard  
 CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

##### Diluants

CS610 PercoTop® Thinner Fast  
 CS620 PercoTop® Thinner Standard  
 CS630 PercoTop® Thinner Slow

##### Egalement possibles:

CS704 PercoTop® Activator 3840  
 CS600 PercoTop® Thinner Standard

#### Supports

- Aluminium poncé et brossé.
- Cuivre, nickel, argent et laiton (examen préliminaire recommandé).
- Différents substrats polymériques (examen préliminaire recommandé).
- Finition ancienne poncée au tampon abrasif.

## Préparation de surface

#### Préparation de surface

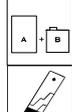
- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et substrats polymériques, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence. Se référer à la fiche « Supports métalliques – Traitement avant mise en peinture ».

#### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 600 g/l 8:1 en poids avec CS711 + 30 % CS620 .

**Pour utilisation professionnelle uniquement!**

## Préparation du produit

	<b>Proportions de mélange</b>	CS811	Volume	Poids
		CS710/CS711/CS712	8 1	8 1
<b>Diluant</b>	CS610 CS620 CS630 <u>Remarques :</u> - Utiliser le CS610 sur les petits objets à 15-25°C. - Utiliser le CS620 sur les objets de dimensions moyennes à 20-25°C. - Utiliser le CS630 sur les grands objets à 20-30°C.			
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	6 heures		

## Application

	<b>Viscosité d'application</b>	<b>Diluant</b>	<b>Buse de pulvérisation</b>	<b>Pression</b>	<b>Nombre de couches</b>
	<b>DIN 4 mm à 20°C</b>				
	(s)	(%)	(mm)	(bar)	
 <b>Gravité</b>  <b>Aspiration</b> (Application à haute pression)	22-26	30	1,3-1.5	1,5-3.0	2-3
 <b>HVLP</b> (Application à basse pression)	22-26	30	1,3-1.5	0,7	2-3
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	0-5	0,23-0.28	2.0-3.0 air  ≈ 80-100 produit	1
 <b>Pot sous pression</b> <b>Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)	22-26	10-15	1,1	2.5 - 3.5 air  1.0-2.0 produit	1,5
 <b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.				
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	40 - 60 µm				

## Séchage

<b>Séchage air à 20°C</b>	
<b>Hors poussière</b>	20-30 minutes
<b>Sec au toucher</b>	4 - 5 heures
<b>Sec pour assemblage</b>	16 heures

<b>Séchage accéléré</b>	60°C température du support
<b>Désolvatation</b>	10 minutes
<b>Etuvage</b>	60 minutes

<b>Séchage IR</b>	Ondes moyennes: 15-20 minutes. Ondes courtes: 10-15 minutes (à 50 % de puissance).
-------------------	---

## Données du produit

	<b>Extrait sec</b>	<b>Poids spécifique</b>	<b>Pouvoir couvrant théorique</b> (à 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Consommation produit théorique</b> (à 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01		
Forme de livraison	49	0,97	-	-
Mélangé 8:1 avec CS711 + 30 % CS620	36	0,96	6,7	148

## Remarques

<b>Conditions de stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>
-------------------------------	--

<b>Remarque de sécurité :</b>	
	<p>Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).          Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.          Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.</p>
	Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.