

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> 9700

## 2K HS Topcoat

### Description

PercoTop<sup>®</sup> 9700 est un système de finition de haute qualité, solvanté, COV conforme, à haut extrait sec et à 2 composants pour les teintes opaques. Développé pour application sur panneaux et peintures complètes de véhicules commerciaux et autocars.  
Composition à base de résine acrylique.

### Produits

PercoTop <sup>®</sup> 9700	PercoTop <sup>®</sup> 9700 2K HS Topcoat
CS970	PercoTop <sup>®</sup> 9700 HS Binder
CS010-CS094	PercoTop <sup>®</sup> Tints
CS710	PercoTop <sup>®</sup> Activator VHS Fast
CS711	PercoTop <sup>®</sup> Activator VHS Standard
CS712	PercoTop <sup>®</sup> Activator VHS Slow
CS721	PercoTop <sup>®</sup> Activator MS Fast
CS722	PercoTop <sup>®</sup> Activator MS Slow
CS610	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Fast
CS620	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Standard
CS630	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Slow
CS640	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Extra Slow
CS650	PercoTop <sup>®</sup> Thinner SA

### Couleurs

- Registre de couleurs standardisées et industrielles.

### Propriétés

- Application stable, sans risque et séchage rapide.
- Offre des surfaces très brillantes.
- Associe une consommation du produit réduite au pouvoir couvrant élevé ainsi qu'à une bonne tension finale.
- Très bonne résistance mécanique, aux produits chimiques et aux intempéries.

### Supports

- Finition d'origine ou ancienne, étuvée, résistante aux solvants, bien entretenue et poncée au tampon abrasif.
- Surface apprêtée.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> 9700

2K HS Topcoat

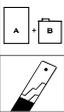
### Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- Poncer la surface:
  - a. à sec avec Excenter P320 - P500 et aspiration des poussières;
  - b. à l'eau avec du papier abrasif P600 - P800.
- Dégraisser avant le recouvrement.

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 420 g/l Proportions de volume de 3:1 avec le CS710 + max. de CS610.

## Préparation du produit

 Proportions de mélange	PercoTop <sup>®</sup> 9700 CS710/CS711/CS712 CS721/CS722	Standard	Mat
		Volume	Volume
		3	5
		1	-
		-	1
<b>Diluant</b>	CS610 CS620 CS630 CS640 CS650 <u>Remarques:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>- Utiliser le CS610 sur les petits objets à 15-25°C.</li><li>- Utiliser le CS620 sur les objets de dimensions moyennes à 20-25°C.</li><li>- Utiliser le CS630 sur les grands objets à 20-30°C.</li><li>- Utiliser le CS640 sur les grands objets si les 30°C sont dépassés.</li><li>- Utiliser le CS650 pour application spéciale, airless, airmix et électrostatique.</li></ul>		
 <b>Durée de vie à 20°C</b>	2-3 heures		
<b>Épaisseur de film sec recommandée</b>	50-80 µ		

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> 9700

2K HS Topcoat

## Application

	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 <b>Gravité</b>  <b>Aspiration</b> (Application à haute pression)	20-25	10-15	1,4-1,6	2,5-3,5	1,5
 <b>HVLP</b> (Application à basse pression)	20-25	10-15	1,4-1,6	2,0-2,5	1,5
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	0-5	0,23-0,28	2,0-3,0 air  Env. 100 produit	1
 <b>Pot sous pression</b> <b>Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)	20-25	10-15	1,1	2,5-3,5 air  1,0-2,0 produit	1,5
 <b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.				

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> 9700

2K HS Topcoat

## Séchage

<b>Séchage à l'air à 20°C</b>	70 µ épaisseur du film sec
<b>Sec hors poussière</b>	20 minutes - 1 heure
<b>Sec au toucher</b>	4-6 heures
<b>Sec</b>	16 heures

<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 15 minutes. En fonction de l'épaisseur du film.
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température du support

## Données du produit

<b>Viscosité initiale</b>	Blanc: 75-85 s DIN 4 Noir: 110-120 s DIN 4
<b>Point-éclair</b>	26°C

	<b>Extrait sec</b> Poids (%)	<b>Extrait sec</b> Volume (%)	<b>Poids spécifique</b> (kg/l)	<b>Pouvoir couvrant théorique</b> (à 50 µ) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Consommation produit théorique</b> (à 50 µ) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Blanc</b>					
Forme livraison	73,0	-	1,31	-	-
Prêt à l'emploi	64,3	-	1,20	10,7	93
<b>Noir</b>					
Forme livraison	63,5	-	1,00	-	-
Prêt à l'emploi	57,2	-	1,00	10,8	92

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> 9700

2K HS Topcoat

## Remarques

	Bien agiter les pâtes de mélange et les liants chaque fois avant utilisation. Bien agiter le mélange après avoir effectué la pesée des composants.
	Avant application, une comparaison de couleur est conseillée.
<b>Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C</b>	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.  
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.  
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.