

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> KH140

1K High Bake Alkyd Topcoat

### Description

PercoTop<sup>®</sup> KH140 est une finition au four monocomposante.  
Composition à base de résine alkyde mélamine.

### Produits

PercoTop <sup>®</sup> KH140	PercoTop <sup>®</sup> KH140 1K High Bake Alkyd Topcoat
CS992	PercoTop <sup>®</sup> KH140 Binder
CS010-CS094	PercoTop <sup>®</sup> Tints
CS620	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Standard
CS630	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Slow

### Couleurs

- Registre de couleurs standardisées et industrielles.
- Différents niveaux de brillance sont à disposition.

### Propriétés

- La température de cuisson est de 140°C température du support.
- D'autres températures de cuisson sont possibles en ajustant le temps de séchage.
- Peut également être appliquée sur les apprêts en poudre et ensuite être recouverte d'un vernis en poudre.

### Supports

- Finition d'origine ou ancienne, étuvée, résistante aux solvants, bien entretenue et poncée au tampon abrasif.
- Surface apprêtée.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> KH140

1K High Bake Alkyd Topcoat

### Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- Poncer la surface:
  - a. à sec avec Excenter P320 - P500 et aspiration des poussières;
  - b. à l'eau avec du papier abrasif P600 - P800.
- Dégraisser avant le recouvrement.

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- RAL 9010: 503 g/l + 15 % de CS630.
- RAL 9005: 526 g/l + 20 % de CS630.

## Préparation du produit

Diluant	CS620 CS630
Epaisseur de film sec recommandée	35-50 µ

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> KH140

1K High Bake Alkyd Topcoat

## Application

	<b>Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)</b>	<b>Diluant  (%)</b>	<b>Buse de pulvérisation  (mm)</b>	<b>Pression  (bar)</b>	<b>Nombre de couches</b>
 <b>Gravité</b>  <b>Aspiration</b> (Application à haute pression)	16-20	15-20	1,2-1,4	3,0-5,0	2
 <b>HVLP</b> (Application à basse pression)	16-20	15-20	1,3-1,4	2,0-2,5	2
 <b>Airless Airmix</b>	20-25	5-15	0,18	2,0-3,0 air  Env. 100 produit	2
 <b>Pot sous pression Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)	16-20	15-20	1,1-1,2	3,0-5,0 air  0,5-2,0 produit	2
 <b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.				

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> KH140

1K High Bake Alkyd Topcoat

## Séchage

<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 10 minutes à 20°C température ambiante. En fonction de l'épaisseur du film.					
<b>Temps de séchage (minutes)</b>	40	20	17	15	10	5
<b>Température de séchage du support (°C)</b>	130	140	150	160	170	180

## Données du produit

<b>Viscosité initiale</b>	100-140 s DIN 4
<b>Point-éclair</b>	24°C

	<b>Extrait sec</b> Poids (%)	<b>Extrait sec</b> Volume (%)	<b>Poids spécifique</b> (kg/l)	<b>Pouvoir couvrant théorique</b> (à 50 µ) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Consommation produit théorique</b> (à 50 µ) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Blanc</b> Forme livraison	64,4	-	1,19	8,5	117
<b>Noir</b> Forme livraison	56,9	-	1,02	9,7	103

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> KH140

1K High Bake Alkyd Topcoat

## Remarques

	Bien agiter les pâtes de mélange et les liants chaque fois avant utilisation. Bien agiter le mélange après avoir effectué la pesée des composants.
	Avant application, une comparaison de couleur est conseillée.
<b>Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C</b>	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.  
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.  
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.