

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Description

PercoTop[®] EP est une finition époxy à 2 composants.
Composition à base de résine époxy.

Produits

PercoTop [®] EP	PercoTop [®] EP 2K Epoxy Topcoat
CS980	PercoTop [®] EP Binder
CS010-CS094	PercoTop [®] Tints
CS780	PercoTop [®] Activator EP
CS680	PercoTop [®] Thinner EP

Couleurs

- Registre de couleurs standardisées et industrielles.
- Différents niveaux de brillance sont à disposition.

Propriétés

- Offre une dureté de surface et une résistance aux produits chimiques élevée.
- Montre un farrinage et un changement de couleurs typique aux résines époxy si exposée aux intempéries et UV et convient surtout pour cette raison pour application à l'intérieur.

Supports

- Finition d'origine ou ancienne, étuvée, résistante aux solvants, bien entretenue et poncée au tampon abrasif.
- Surface apprêtée.

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

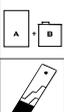
Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- Poncer la surface:
 - a. à sec avec Excenter P320 - P500 et aspiration des poussières;
 - b. à l'eau avec du papier abrasif P600 - P800.
- Dégraisser avant le recouvrement.

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- RAL 9010: 545 g/l Proportions de poids de 7:1 avec le CS780 + 25 % de CS680.
- RAL 9005: 545 g/l Proportions de poids de 7:1 avec le CS780 + 25 % de CS680.

Préparation du produit

	Proportions de mélange	PercoTop [®] EP CS780	Volume	Poids
			5 1	7 1
	Diluant	CS680		
	Durée de vie à 20°C	7-8 heures		
	Epaisseur de film sec recommandée	50-60 µ		

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Application

	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 Gravité  Aspiration (Application à haute pression)	20-22	25-30	1,3	3,0-5,0	2
 HVLP (Application à basse pression)	20-22	25-30	1,3	2,0-2,5	2
 Airless Airmix	28-40	10-20	0,28-0,33	2,0-3,0 air Env. 100 produit	2
 Pot sous pression Pompe à membrane (Application à haute pression)	20-22	25-30	1,1	4,0-5,0 air A partir de 0,2 produit	2
 Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.				

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Séchage

Séchage à l'air à 20°C	60 µ épaisseur du film sec
Sec hors poussière	1 heure
Sec au toucher	4-6 heures
Sec	24 heures

Séchage accéléré	Temps d'attente: 30 minutes. En fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	45 minutes
Température de séchage	60°C température du support

Données du produit

Viscosité initiale	80-90 s DIN 4
Point-éclair	30°C

	Extrait sec Poids (%)	Extrait sec Volume (%)	Poids spécifique (kg/l)	Pouvoir couvrant théorique (à 50 µ) (m ² /kg)	Consommation produit théorique (à 50 µ) (g/m ²)
Blanc					
Forme livraison	62,4	-	1,19	-	-
Prêt à l'emploi	61,0	-	1,14	8,7	114
Noir					
Forme livraison	55,2	-	1,03	-	-
Prêt à l'emploi	54,7	-	1,01	9,6	103

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Remarques

	Bien agiter les pâtes de mélange et les liants chaque fois avant utilisation. Bien agiter le mélange après avoir effectué la pesée des composants.
	Avant application, une comparaison de couleur est conseillée.
Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.