

Technical Data Sheet

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Description

PercoTop[®] HS est un système de finition COV conforme, solvanté, à haut extrait sec et à 2 composants pour les teintes opaques. Développé pour application sur grandes machines, grues et objets industriels. Composition à base de résine acrylique.

Produits

PercoTop [®] HS	PercoTop [®] HS 2K HS Topcoat
CS905	PercoTop [®] HS Binder
CS010-CS094	PercoTop [®] Tints
CS702	PercoTop [®] Activator Fast
CS703	PercoTop [®] Activator LR Fast
CS710	PercoTop [®] Activator VHS Fast
CS711	PercoTop [®] Activator VHS Standard
CS712	PercoTop [®] Activator VHS Slow
CS600	PercoTop [®] Thinner Standard
CS610	PercoTop [®] Thinner Fast
CS620	PercoTop [®] Thinner Standard
CS630	PercoTop [®] Thinner Slow
CS640	PercoTop [®] Thinner Extra Slow
CS650	PercoTop [®] Thinner SA
CS215	PercoTop [®] Drying Accelerator

Couleurs

- Registre de couleurs standardisées et industrielles.
- Différents niveaux de brillance sont à disposition.

Propriétés

- Application stable, sans risque et séchage rapide.
- Offre des surfaces très brillantes.
- Associe une consommation du produit réduite au pouvoir couvrant élevé ainsi qu'à une bonne tension finale.
- Très bonne résistance mécanique, aux produits chimiques et aux intempéries.

Supports

- Finition d'origine ou ancienne, étuvée, résistante aux solvants, bien entretenue et poncée au tampon abrasif.
- Surface apprêtée.

Technical Data Sheet

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

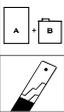
Préparation de la surface

- Les supports doivent être libres de toutes contaminations.
- Poncer la surface:
 - a. à sec avec Excenter P320 - P500 et aspiration des poussières;
 - b. à l'eau avec du papier abrasif P600 - P800.
- Dégraisser avant le recouvrement.

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 420 g/l Proportions de volume de 3:1 avec le CS710 + 15 % de CS610.

Préparation du produit

 Proportions de mélange	PercoTop [®] HS CS702/CS703/CS710/CS711/CS712	Standard	Mat
		Volume	Volume
		3	5
		1	1
Diluant	CS600 CS610 CS620 CS630 CS640 CS650 <u>Remarques:</u> <ul style="list-style-type: none">- Utiliser le CS610 sur les petits objets à 15-25°C.- Utiliser le CS620 sur les objets de dimensions moyennes à 20-25°C.- Utiliser le CS630 sur les grands objets à 20-30°C.- Utiliser le CS640 sur les grands objets si les 30°C sont dépassés.- Utiliser le CS650 pour application spéciale, airless, airmix et électrostatique.		
 Durée de vie à 20°C	2-3 heures		
Épaisseur de film sec recommandée	50-80 µ		

Technical Data Sheet

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Application

	Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 Gravité  Aspiration (Application à haute pression)	22-26	10-15	1,4-1,6	2,5-3,5	1,5
 HVLP (Application à basse pression)	22-26	10-15	1,4-1,6	2,0-2,5	1,5
 Airless Airmix	30-35	0-5	0,23-0,28	2,0-3,0 air Env. 100 produit	1
 Pot sous pression Pompe à membrane (Application à haute pression)	22-26	10-15	1,1	1,0-2,0 air 2,5-3,5 produit	1,5
 Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.				

Technical Data Sheet

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Séchage

Séchage à l'air à 20°C	70 µ épaisseur du film sec
Sec hors poussière	20 minutes - 1 heure
Sec au toucher	4-6 heures
Sec	16 heures

Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. En fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de séchage	60°C température du support
Remarques	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont, ajouter le CS215 à la peinture de base pour accélérer le séchage du produit.

Données du produit

Viscosité initiale	Blanc: 85-95 s DIN 4 Noir: 120-130 s DIN 4
Point-éclair	26°C

	Extrait sec Poids (%)	Extrait sec Volume (%)	Poids spécifique (kg/l)	Pouvoir couvrant théorique (à 50 µ) (m ² /kg)	Consommation produit théorique (à 50 µ) (g/m ²)
Blanc					
Forme livraison	73,1	-	1,21	-	-
Mélangé avec le CS702/CS703 le CS710/CS711/CS712 + le CS600/CS610/CS620 CS630/CS640/CS650	67,6	-	1,23	10,3	97
Noir					
Forme livraison	63,2	-	1,00	-	-
Mélangé avec le CS702/CS703 le CS710/CS711/CS712 + le CS600/CS610/CS620 CS630/CS640/CS650	58,6	-	1,01	10,2	98

Technical Data Sheet

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Remarques

	Bien agiter les pâtes de mélange et les liants chaque fois avant utilisation. Bien agiter le mélange après avoir effectué la pesée des composants.
	Avant application, une comparaison de couleur est conseillée.
Stabilité au stockage à 5°C jusqu'à 35°C	Voir l'étiquette sur l'emballage original.

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Information

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.