



DF---MXXX

Diluants pour vernis Polyuréthannes – Tableau récapitulatif

CODE	Masse volumique (Kg/l ± 0,03)	INDICE DE RAPIDITE	CARACTERISTIQUES PRINCIPALES
DF---M001	0,83	Rapide	Mélange contrôlé de solvants à courbe d'évaporation rapide. Idéal pour des applications pendant les périodes froides.
DF---M002	0,85	Rapide	Mélange contrôlé de solvants à courbe d'évaporation rapide. Idéal pour des applications pendant les périodes froides.
DF---M003	0,88	Moyen – lent	Mélange contrôlé de solvants à courbe d'évaporation moyenne - lente. Idéale pour un usage général pendant les mois d'été et dans tous les cas où on veut améliorer les caractéristiques de mouillabilité du produit. Adapté également pour l'application de finitions brillantes. Sans pictogramme GHS08 "health Hazard" e sans solvants aromatiques.
DF---M005	0,88	Moyen	Diluant d'utilisation générale, à vitesse d'évaporation moyenne, le rendant adapté, garantissant dans le même temps une bonne mouillabilité et un séchage rapide. Sans pictogramme GHS08 "health Hazard" e sans solvants aromatiques.
DF---M006	0,96	Lent	A ajouter aux autres diluants lorsqu'il faut ralentir très fortement la rapidité de séchage et augmenter la mouillabilité. Particulièrement approprié pour les applications au rouleau ou au pinceau sur parquet.
DF---M007	0,80	Extra Rapide	Abaissement optimal de la viscosité, amélioration du pot-life. Étant donné sa très grande vitesse d'évaporation, il doit être employé soit en coupage avec d'autres diluants pour améliorer les caractéristiques ci-dessus, soit seul dans des cycles à plusieurs couches de fond appliquées à intervalles très rapprochés, tels que dans les cycles spécifiques pour moulures de meubles.
DF---M008	0,84	Moyen - Rapide	Idéal pour les finitions appliquées sur installations automatiques (ex: pistolets à bras oscillant) soumises à des cycles de séchage forcé à air chaud (ex : fours type Superall) du fait qu'il conjugue une bonne mouillabilité du support à une courbe d'évaporation rapide, garantissant le départ total des solvants avant la sortie du tunnel de séchage. Sans pictogramme GHS08 "health Hazard" e sans solvants aromatiques.
DF---M010	0,80	Moyen	Abaissement optimal de la viscosité, amélioration du pot-life. Idéal pour cycles d'application où on demande un pot-life le plus long possible mais avec une évaporation des solvants pas trop rapide (ex : application d'isolant au rouleau).
DF---M018	0,880	Moyen	Mélange contrôlé de solvants à courbe d'évaporation moyenne, évapore rapidement en phase initiale et permet en phase finale un excellent étalement. Peut être utilisé en été comme en hiver.
DF---M055	0,87	Moyen - Rapide	Mélange contrôlé de solvants à courbe d'évaporation assez rapide. Idéal pour des applications pendant les périodes froides.
DF---M064	0,86	Moyen – lent	Mélange contrôlé de solvants à courbe d'évaporation moyenne - lente. Idéal pour un usage général en période estivale et dans tous les cas où on veut améliorer les caractéristiques de mouillabilité du produit.
DF---M500	0,86	Moyen	Diluant moyen-lent, excellente rapidité initiale mais permet une bon étalement et écoulement des finitions. Sans toluène.

DF---M600	0,85	Lent	Idéal pour l'application de finitions brillantes permettant d'obtenir le niveau maximum de brillance et de tension.
DF---M610	0,94	Très Lent	A utiliser seulement comme additif ralentisseur (5 – 10 % max) pour l'application des brillants pendant les périodes les plus chaudes, en combinaison avec DF---M600 o DF---M003.
DF---M680	0,89	Lent	Convient pour l'application de finition brillantes, afin d'obtenir le degré maximum de brillance et facilité d'étalement. A utiliser seulement en été ou en présence de forte chaleur et humidité. En cas de température ambiante supérieure à 35°C il aide à éviter certains défauts tels que la peau d'orange et têtes d'épingle.
DF---C101	0,86	Rapide	Mélange de solvants à courbe d'évaporation rapide. À utiliser seulement pendant les périodes froides.

Notes et avertissements

Pas de limite de conservation
