



# IMRON® 2K TOPGLOSS

2K P.U. TOPCOAT

## Description

Système de finition à 2 composants pour teintes opaques. Convient pour les yachts et bateaux de plaisance.  
Composition à base de copolymère acrylique. Technologie brevetée.

## Produits

MSF-...	DuPont™ Marine Finishes Imron® Topgloss Mixed Colours
DP2100	DuPont™ Marine Finishes HS Activator Standard
DP2110	DuPont™ Marine Finishes HS Activator Slow
TH61	DuPont™ Marine Finishes Thinner Large Surfaces
TH101	DuPont™ Marine Finishes Standard Thinner
TH102	DuPont™ Marine Finishes Slow Thinner

## Produits Auxiliaires

TH50	DuPont™ Blending Thinner
TH39	DuPont™ Waterborne Degreaser
3919S	DuPont™ Prepsol

## Propriétés

DuPont™ Marine Imron® Topgloss SF procure un aspect excellent, un brillant de finition incomparable et un très bon pouvoir couvrant, pour une faible consommation.

## Supports

Suivant les spécifications reprises dans le DuPont™ Marine Manual.



# IMRON® 2K TOPGLOSS

2K P.U. TOPCOAT

## PREPARATION DU PRODUIT

	<b>Proportions de mélange</b>	IMRON® 2K TOPGLOSS SF DP2100 DP2110 TH61/TH101/TH102	<b>Standard</b>	<b>Grande surface</b>	
			3	3	
			1	-	
			-	1	
			0.5 à 1.5	0.5 à 2	
	<b>COV</b>	520 à 570 g/l			
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	DP2100	45 min.		
		DP2110	2 h		
	<b>Viscosité d'application à 20°C</b>	<b>DIN4</b>	16-23 s		
		<b>FORD 4</b>	16-23 s		
		<b>AFNOR 4</b>	18-25 s		
	<b>Equipement d'application</b>	<b>Gravité</b>	<b>Buse</b>	<b>Distance</b>	
		<b>Aspiration</b>	1.2-1.6 mm	20-25 cm	
		<b>Gravité HVLP</b>	1.4-1.8 mm	20-25 cm	
		<b>Pot sous pression</b>	1.2-1.5 mm	10-15 cm	
			1.0-1.2 mm	20-25 cm	
	<b>Pression d'application</b>	<b>Gravité</b>	3-4 bar		
		<b>Aspiration</b>	3-4 bar		
		<b>Gravité HVLP</b>	0.7 bar à la buse		
		<b>Pot sous pression</b>	4-6 bar		
	<b>Nombre de couches</b>	2 à 3			
	<b>Temps d'attente</b>	30 à 60 min. entre les couches.			
	<b>Epaisseur du film sec</b>	50 à 70 µ			
	<b>Séchage à 20°C</b>	<b>Hors poussière</b>	<b>Standard</b>	<b>Grande surface</b>	<b>Haute Densité</b>
			20 min.	3 h	4 h
			4 h	16 h	24 h
			7 à 14 jours	7 à 14 jours	7 à 14 jours
	<b>Sec au ruban adhésif et manipulable</b>				
	<b>Durcissement à coeur</b>				

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.



# IMRON® 2K TOPGLOSS

2K P.U. TOPCOAT

## UTILISATION RECOMMANDÉE

### Préparation de la surface

Suivant les spécifications reprises dans le DuPont™ Marine Manual.

### Application de la finition

Suivant les spécifications reprises dans le DuPont™ Marine Manual.

### Résistances chimiques

L'Imron® Topgloss dur à cœur est résistant à de courtes expositions aux produits chimiques mentionnés ci-dessous:

hydroxyde de sodium	20 %	acide de batterie
acide sulfurique	25 %	toluène
acide chlorhydrique	20 %	xylène
acide phosphorique	20 %	glycol
ammoniaque	10 %	liquide de frein, pétrole

### Remarques

- Les teintes Marine Imron® Topgloss SF doivent être bien mélangées avant utilisation.
- Une ventilation adéquate sera maintenue durant les 6 premières heures de séchage pour éviter un voilage dû à l'humidité.
- Lors du séchage au four, assurer un apport de minimum 15% d'air frais.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant le DP2100 et le DP2110 aussitôt après utilisation car ces produits perdent leur effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Pour les finitions mates et/ou structurées, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C).

### Rechampissage

Dès la résistance au ruban adhésif et manipulable et comme repris dans les spécifications du DuPont™ Marine Manual.

# IMRON® 2K TOPGLOSS

2K P.U. TOPCOAT

## UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)

### Nettoyage de l'équipement

Utiliser un diluant nitrocellulose adéquat.

### Données du produit

Pouvoir couvrant théorique: 6.0-7.0 m<sup>2</sup>/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi

Produits	Condition- nements	Durée de stockage à 20°C	COV	Poids spécifique	Point éclair
	(l)	(année)	(g/l) ± 5	(kg/l) ± 0.01	(°C)
Mixed colors MSF-... IMRON® TOPGLOSS SF	/	1	/	/	27
DP2100	1 - 5	2	314	1.06	23
DP2110	1 - 5	2	320	1.08	41
TH61	1	2	905	0.91	25
TH101	1	2	925	0.93	10
TH102	1	2	923	0.92	46
TH50	1 - 5	2	883	0.91	20



# IMRON® 2K TOPGLOSS

2K P.U. TOPCOAT

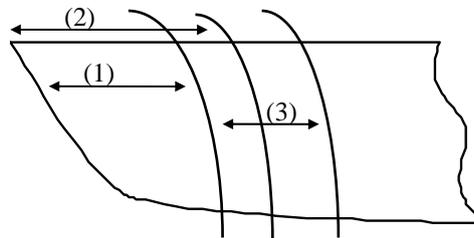
## SYSTEMES DE REPARATION

### Raccords

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon.
2. Dégraisser avec le 3919S ou le TH39 et essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations avec les sous-couches recommandées.
4. Poncer le raccord apprêté en suivant les recommandations.
5. Préparer la zone du raccord avec un liquide de polissage sans silicone ou poncer à l'eau avec du P1200.
6. Dégraisser avec le 3919S ou TH39 et essuyer avec un chiffon propre
7. Essuyer la surface puis passer un tampon d'essuyage.
8. La méthode suivante peut être utilisée pour les raccords:  
- méthode avec le diluant raccord TH50

### Méthode avec le diluant raccord TH50

- (1) Appliquer la 1ère couche d'Imron  
Imron® Topgloss SF.  
Temps d'attente: 10 - 15 minutes.
- (2) Appliquer la 2ème couche d'Imron®  
Topgloss SF qui doit déborder de la  
1ère.
- (3) Noyer le raccord avec le TH50.



FACULTATIF: diluer l'Imron® Topgloss restant avec 1 part de TH50 après la 2ème couche et appliquer 1 couche de ce mélange en débordant sur les zones adjacentes, avant de noyer le raccord avec le TH50 pur.

Si nécessaire, donner un léger polissage avec un polish ou un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.



# IMRON® 2K TOPGLOSS

2K P.U. TOPCOAT

## Données de sécurité

Consulter la fiche de sécurité du produit avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

## Information

Ces informations sont fournies gratuitement et ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Par conséquent, nous n'assumons aucune obligation de résultat de même qu'aucune responsabilité en relation avec l'utilisation des informations fournies. Les informations fournies ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété intellectuelle.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright © 2011 DuPont. Tous droits réservés. L'ovale DuPont, DuPont™, The miracles of science™ et tous les produits marqués du signe ® ou ™ sont des marques ou marques déposées de E. I. du Pont de Nemours and Company ou de ses sociétés affiliées.