

IMRON® MARINE DP3330 Spray Fairing

Description

Enduit 2-composants sans chromate Epoxy Imron® Marine Spray Fairing.
Couleur: gris
Composition à base de résine époxy.

Produits

DP3330	Spray Fairing
DP3335	Spray Fairing Activateur
TH80	EP Thinner

Produits Auxiliaires

TH39	Water Based degreaser
3919S	Prepsol

Propriétés

- Excellente adhésion sur des surfaces correctement préparées: Aluminium, acier, matériaux composites et bois.
- En combinaison avec le DP3350 Fairing Lite fournit un système complet d'enduisage et de garnissant pour rendre une surface parfaitement lisse pour les opérations successives.
- Très bon garnissant. Conseillé pour les surfaces brutes.
- Forte résistance à l'humidité et bonne flexibilité.
- Recommandé comme enduit de finition pour tous les systèmes Imron® Marine.

Supports

Suivant les spécifications reprises dans le Imron® Marine Manual et en particulier:

- Métal nu, acier, aluminium, acier galvanisé.
- Composite préparé de façon adéquate, enduits de charges poncés, finitions originales durcies à cœur et poncées.

IMRON® MARINE DP3330 Spray Fairing

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	DP3330 DP3335 TH80	Volume	Poids
			1 1 0 à 0.1	100 100 10
	COV	245 g/l		
	Durée de vie à 20°C	4 h		
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	35-80 s 35-80 s 40-90 s	
	Equipement d'application	Gravité Gravité HVLP Pot sous pression/ Airmix® Airless	Buse	Distance
			2.2-2.8 mm	20-30 cm
			2.0-2.8 mm	15 cm
			1.6-2.2 mm	20-30 cm
			0.013"/65°-80°	20-30 cm
	Pression d'application	Gravité Aspiration Gravité HVLP Pot sous pression Airless	3.5-4.5 bar 3.5-4.5 bar 0.7 bar à la buse 3.5-4.5 bar 180-200 bar	
	Nombre de couches	2 à 4		
	Temps d'attente à 20°C	Entre couches jusqu'à aspect mat, maximum 2 h		
	Epaisseur du film sec	jusqu'à 600 µ.		
	Sec à poncer à 20°C	16 h Durcissement à cœur: 7 jours		
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.				

AIRMIX® est une marque déposée de KREMLIN.

IMRON® MARINE DP3330 Spray Fairing

UTILISATION RECOMMANDEE

Préparation de la surface

Suivant les spécifications reprises dans le Imron® Marine Manual et en particulier:
Métaux nus (Acier, Aluminium, alliages.)

- Nettoyer la surface avec un diluant Nitrocellulosique adéquat.
- Grenailler jusqu'à Sa 2 ½ pour éliminer toutes traces de rouille ou corrosion.
- Souffler la surface pour éliminer poussières et média de grenaillage.
- Appliquer le promoteur d'adhérence et enduits de charges aux épaisseurs recommandées.

Composites Fibre de verre

- Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
- Dégraisser avec le 3919S ou le TH39. Essuyer
- Ponçage à sec P80 - P120
- Nettoyer avec le 3919S ou le TH39.
- Appliquer le promoteur d'adhérence, apprêts prévention osmose et/ou enduits de charges à l'épaisseur recommandée.

Remarques

- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Le produit doit être bien mélangé avant utilisation.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant le DP3335 aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C).

Rechampissage

Après durcissement à cœur et ponçage adéquat.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser le diluant TH80.

IMRON® MARINE DP3330 Spray Fairing

Données du produit

Viscosité initiale: DP3330: 340 cp
DP3335: 420 cp
Extrait sec en volume : 68 % ± 5 %
Epaisseur du film : Mouillé: 600 µ
Sec: 400 µ
Pouvoir couvrant théorique: 2.0 m²/l

Produits	Conditionnements	Durée de stockage à 20°C	COV	Poids spécifique	Point éclair
	(l)	(mois)	(g/l) ± 5	(kg/l) ± 0.01	(°C)
DP3330	5	24	245	1.41	30
DP3335	5	24	245	1.41	30
TH80	5	60	839	0.84	23
3919S	5	60	813	0.81	43

Données de sécurité

Consulter la fiche de sécurité du produit avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

IMRON® MARINE DP3330 Spray Fairing

Information

Les informations fournies ci-dessus correspondent à l'état de nos connaissances du sujet à la date de leur publication. Nous nous réservons le droit de modifier une partie ou l'ensemble de ces informations si de nouvelles connaissances ou expériences devenaient disponibles. Les données fournies rentrent dans le cadre classique des propriétés d'un produit et font référence uniquement au produit désigné. Ces données ne peuvent pas être valides pour le produit en question s'il est utilisé en combinaison avec tout autre produit, additif ou process sauf mention explicite indiquée. Les indications fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des limites de spécifications. Elles ne se substituent pas à tout test que l'utilisateur doit effectuer afin de vérifier que le produit correspond à l'utilisation particulière qu'il veut en faire. Puisque Axalta ne peut anticiper toutes les modifications des conditions finales d'utilisation, Axalta n'assume aucune obligation de résultat ni aucune responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.