



IMRON® MARINE DP8140 Universal Primer

Description

Enduit 2-composants sans chromate Epoxy Imron® Marine Universal Primer.
Apprêt idéal pour utilisation au dessus et en dessous de la ligne de flottaison pour les yachts and bateaux de plaisance.

Couleur: gris.

Composition à base de résine époxy.

Produits

DP8140	Universal Primer
DP8145	Universal Primer Activator
TH80	EP Thinner

Produits Auxiliaires

DP8130	Alu Grip Primer
TH39	Water Based degreaser
3919S	Prepsol

Propriétés

- Très bonne résistance à la corrosion et aux agressions chimiques.
- Excellente adhérence sur les supports métalliques correctement traités.
- Excellent apprêt préventif contre osmose et pustulage des « gel-coat ».
- Recommandé comme première couche sur les nouvelles structures en acier.
- Très bon pouvoir garnissant. Convient aux supports rugueux, notamment les métaux grenillés.
- Forte résistance à l'humidité et bonne flexibilité.
- Recommandé comme apprêt pour tous les systèmes Imron® Marine.

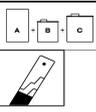
Supports

Suivant les spécifications reprises dans le Imron® Marine Manual et en particulier:

- Métal nu: acier, aluminium et acier galvanisé.
- Composite préparé de façon adéquate, enduits de charges poncés, finitions originales durcies à cœur et poncées.

PREPARATION DU PRODUIT

IMRON® MARINE DP8140 Universal Primer

	Proportions de mélange DP8140 DP8145 TH80	Volume		Poids	
		7 3 0 à 0.4		100 35 0 à 6	
COV		476 à 511 g/l			
	Durée de vie à 20°C	12 h			
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	> 150 s > 150 s > 150 s		
	Equipement d'application Gravité Gravité HVLP Pot sous pression/ Airmix® Airless	Buse		Distance	
		2.2-3.0 mm		20-30 cm	
		2.0-2.6 mm		15 cm	
		1.6 mm		20-30 cm	
	Pression d'application Gravité Aspiration Gravité HVLP Pot sous pression Airless	3.5-4.5 bar			
		3.5-4.5 bar			
		0.7 bar à la buse			
		3.5-4.5 bar		140-200 bar	
	Nombre de couches	2 à 4			
	Temps d'attente à 20°C	Entre couches jusqu'à aspect mat, maximum 3 jours.			
		Avant rechargement: Apprêt 2K	Minimum 6 h	maximum 3 jours	
Epaisseur du film sec		80 à 225 µ			
	Sec à poncer à 20°C	16 h			
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.					

AIRMIX® est une marque déposée de KREMLIN.

UTILISATION RECOMMANDEE



IMRON® MARINE DP8140 Universal Primer

Préparation de la surface

Suivant les spécifications reprises dans le Imron® Marine Manual et en particulier:

Métal nu: (acier et acier galvanisé)

- Nettoyer la surface avec un diluant nitrocellulosique adéquat.
- Grenailer jusqu'à Sa 2 ½ pour éliminer toutes traces de rouille ou corrosion.
- Souffler la surface pour éliminer poussières et média de grenailage.
- Appliquer l'apprêt à l'épaisseur recommandée.

Composites Fibre de verre

- Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
- Dégraisser avec le 3919S ou le TH39. Essuyer
- Dry sand with P80 - P120.
- Nettoyer avec le 3919S ou le TH39.
- Essuyer avec un chiffon avant d'apprêter.

Remarques

- .Comme apprêt préventif osmose, appliquer 3 – 4 couches pour obtenir une épaisseur de film sec de 200 – 240 µ.
- Aluminium: Appliquer une couche de DP8130 suivit de 2 couches de DP8140.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Le DP8140 peut être appliqué à la brosse avec le produit activé mais non dilué.
- Le produit doit être bien mélangé avant utilisation.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant le DP8145 aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C).

Rechampissage

Après durcissement à cœur et ponçage adéquat.

Après minimum 6 h à 20°C et maximum 3 jours à 20°C sans ponçage.



IMRON® MARINE DP8140 Universal Primer

Nettoyage de l'équipement

Utiliser le diluant TH80.

Données du produit

Viscosité initiale: 10.500 cp
 Extrait sec en volume 44 % ± 2 %
 :
 Epaisseur du film : Mouillé: 180 µ
 Sec: 80 µ
 Pouvoir couvrant théorique: 5.6 m²/l à une épaisseur de film sec de 80 µ - prêt à l'emploi
 2.0 m²/l à une épaisseur de film sec de 225 µm - prêt à l'emploi

Produits	Conditionnements	Durée de stockage à 20°C	COV	Poids spécifique	Point éclair
	(l)	(mois)	(g/l) ± 5	(kg/l) ± 0.01	(°C)
DP8140	3.5	24	493	1.23	32
DP8145	1.5	24	438	0.98	32
TH80	5	60	843	0.84	23
3919S	5	60	813	0.81	43

Données de sécurité

Consulter la fiche de sécurité du produit avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



IMRON® MARINE DP8140 Universal Primer

Information

Les informations fournies ci-dessus correspondent à l'état de nos connaissances du sujet à la date de leur publication. Nous nous réservons le droit de modifier une partie ou l'ensemble de ces informations si de nouvelles connaissances ou expériences devenaient disponibles. Les données fournies rentrent dans le cadre classique des propriétés d'un produit et font référence uniquement au produit désigné. Ces données ne peuvent pas être valides pour le produit en question s'il est utilisé en combinaison avec tout autre produit, additif ou process sauf mention explicite indiquée. Les indications fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des limites de spécifications. Elles ne se substituent pas à tout test que l'utilisateur doit effectuer afin de vérifier que le produit correspond à l'utilisation particulière qu'il veut en faire. Puisque Axalta ne peut anticiper toutes les modifications des conditions finales d'utilisation, Axalta n'assume aucune obligation de résultat ni aucune responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.