

Date	Support	Etat du support	Préparation	Domaine d'application	Exposition
13/03/2018	Alu Galvanisé Métaux Ferreux et non Ferreux Matières plastiques Carrosserie Industrielle	Support doit être propre, sain, sec, dégraissé et dépolvé	Sur support préalablement dégraissé / sa	Industrie : Carrosserie Industrielle - Bardage Extérieur - Modulaire Exté	Exposition moyenne à forte aux agressiv

FT	Code article	Libellé article	Catalyseur	Accélérateur	Diluant	Application	Grammage (gr/m ²)	Séchage	Observations
Dégraissage de la surface									
	PFDEP4	DECIRANT-DEGRAISSANT D EP4 (180 KG -> COND 200 L)							
	PF051-015	SIMAPRIM PU BEIGE	DUR19150 à 20 %		DV9955 de 0 à 20 %	Rouleau-Brosse / Pistolet pneumatique / Airless	qu'à 120 µm hurr	Recouvra le : 2 h + Passé 72h égrenage au P320. Recouvra le 15 min par SIMACRY L HES	
	PF018B95-001	SIMACRYL HES Blanc	DUR19150 à 50 % ou DUF		DV9955 de 0 à 30 %	Rouleau-Brosse / Pistolet pneumatique / Airless	à 100 µm humic	Recouvra le : 12 h / Dur 24 à 48 h / Réticulatio n complète : 10 jours	

Remarques

