



# FL---M020

## Fond PU Transparent – Garnissant élevé

### Caractéristiques principales du produit:

- Transparence et garnissant élevés, résistance élevée à l'enlèvement même avec des cycles rapides.
- Idéal pour une vaste gamme de supports en bois massif et plaqués.
- 

### Versions:

/-----	Transparent
--------	-------------

<b>Domain d'utilisation:</b>	• Meubles montés	• Parties usinées		
<b>Méthode d'application:</b>	airless, airmix.			
<b>Préparation du produit:</b>	en poids:		en volume :	
		FL---M020	100	garder les proportions de la catalyse en poids
	catalyseur	FC---M001	50	
	diluant	DF---M003	30	

### Caractéristiques Physico-Chimiques

Extrait sec (%)	47 ± 1
Poids Spécifique (g/cm <sup>3</sup> )	0,980 ± 0,030
Viscosité Brookfield a 23°C (cps) [Spindle 3; 20 rpm]	1.800 ± 150
Pot life (h)	2

### Caractéristiques d'application

N° recommandé de couches	max 2
Quantité conseillées par couche	max: 180 g/m <sup>2</sup>
Intervalle entre les couches	min: 30' max: 4 h

### Indications générales sur le cycle

Séchage à 20°C et HR% entre 45 et 65 : 100 g/m <sup>2</sup>		Séchage en tunnel: 100 g/m <sup>2</sup>		
		Température	Temps	
Hors poussière	10'	Flash Off	Ambiant	15'
Sec au toucher	25'	Air Laminaire	50°C	60'
Survernissable avec finition	2 h	Refroidissement	Ambiant	15'
Ponçable	1,5 h			
Empilable	2 h			

### Préparation du support :

Ponçage du support brut avec papier grain 180 . Mise en teinte éventuelle avec des colorants à base de solvant série TM---M006 ou TM---M007 ou bien avec des colorants à l'eau série TY---M001 ou TY---M003

**Survernissage:** Avec finitions PU, acryliques ou nitro

### Durcisseurs alternatifs:

FC---M006 à 50%	Augmente le garnissant, séchage plus rapide.
FC---M220 à 50%	Améliore la mouillabilité

### Diluants alternatifs:

DF---M006	A mélanger avec DF---M003 pour ralentir le séchage pendant l'été
DF---M001	Séchage rapide

### Notes et avertissements

Aucune limite de conservation. Après un stockage prolongé, vérifier la présence éventuelle de dépôts sur le fond du bidon et bien homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre.