



HEMPADUR 45143

Application en climat froid : 45143: BASE 45148: DURCISSEUR 97430

Description :	HEMPADUR 45143 est une peinture époxydique, adduct de polyamide, en deux composants, ayant de bonnes propriétés de mouillage et de résistance à l'eau. Après réticulation, le produit forme un film dur, résistant à l'abrasion et aux impacts ainsi qu'une résistance à l'eau de mer, aux huiles minérales, aux hydrocarbures aliphatiques et aux éclaboussures de pétrole et produits dérivés. Sans danger pour le transport de grains.
Usage recommandé:	1. En tant que primaire, intermédiaire et/ou finition dans les systèmes de protection (longue durée), selon nos spécifications. (En tant que finition lorsqu'il n'y a pas d'exigence esthétique). 2. Pour les travaux de réparation et de maintenance pour des applications à des températures supérieures à -10°C/15°F sur panneaux de cale, ponts, ballast etc... HEMPADUR 45143 est conçu pour une utilisation dans les climats froids à tempérés. Pour les climats chauds, utilisez HEMPADUR 45141 - voir les CONDITIONS D'APPLICATION au verso.
Température de service :	Température de service sèche maximum : 150°C/302°F En immersion.. Ballast à eau : Résiste à la température ambiante de l'eau de mer (éviter l'exposition à long terme à des gradients de températures négatifs)
Certificats :	Répond à la section 175.300 du Code de Régulation Fédéral Titre 21 – Denrées alimentaires sèches. Consulter Hempel pour plus d'information.

Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande Bretagne.

Approuvé comme revêtement à faible pouvoir propagateur de flamme lorsque le produit est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la "Declaration of Conformity" disponible sur www.Hempel.com pour plus de détails.

Répond à la Directive Européenne 2004/42/EC : sous-catégorie j.

Disponibilité : Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	50630*/ Rouge
Finition :	Satiné brillant
Fraction solide (%) :	60 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	4 m ² /l [160.4 sq.ft./US gallon] - 150 µm/6 mils
Point éclair :	25 °C [77 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [10.6 lbs/US gallon]
Surface sèche :	5 (environ) heure(s) 5°C/41°F
Sec au toucher :	11 (environ) heure(s) 5°C/41°F
Réticulation complète :	20 jour(s) 5°C/41°F
Teneur en COV :	367 g/l [3 lbs/US gallon]

**Autres teintes disponibles selon catalogue*

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	45143
Rapport de mélange :	BASE 45148: DURCISSEUR 97430 3:1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%) / 08450 (5%)
Durée de vie en pot (Airless) :	2 heure(s) 15°C/69°F
Durée de vie en pot (brosse) :	4 heure(s) 15°C/69°F
Diamètre de buse :	0.019 - 0.023 "
Pression de buse :	250 bar [3625 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 ou HEMPEL'S THINNER 08450
Epaisseur sèche :	150 µm [6 mils] voir REMARQUES au verso
Epaisseur humide :	250 µm [10 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité : Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

HEMPEL

Fiche technique produit



HEMPADUR 45143

PREPARATION de SURFACE

Acier brut et zones similaires : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin minimum Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) avec une rugosité équivalente à N9a min. du Rugotest n°3, à une section de 50 µm selon le comparateur Keane-Tator (G), ou à MOYEN (G) selon le comparateur ISO. Si une protection temporaire de la préparation de surface est nécessaire, utiliser un shopprimer approprié. Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application de la dernière couche. Pour les réparations et les retouches, utiliser : HEMPADUR 45143.

Réparation et maintenance : Éliminer les huiles, graisses, etc. avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage (haute pression) à l'eau douce. Nettoyer soigneusement les zones endommagées par un décapage mécanique jusqu'au degré de soin minimum St 3 (ISO 8501-1:2007) (retouches localisées) ou par un décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin minimum Sa 2, de préférence Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). L'augmentation du degré de soin améliore les performances du produit. Le décapage UHP jusqu'au degré de soin minimum Wa 2 ½ (ISO 8501-4:2006) (ou selon nos spécifications) peut être utilisé comme alternative au décapage par projection d'abrasif. Le degré d'oxydation flash maxi M (ISO 8501-4:2006) est acceptable avant l'application. Disquer en chanfrein les pourtours des zones à traiter jusqu'à obtention d'une surface saine. Dépoussiérer.

Sur les surfaces chancrées, les quantités excessives de résidus salins peuvent être éliminées par décapage UHP, décapage humide par projection d'abrasif. L'alternative suivante peut être mise en œuvre : décapage par projection d'abrasif (sec), lavage haute pression à l'eau douce, séchage et de nouveau décapage par projection d'abrasif (sec).

REGLES D'APPLICATION:

HEMPADUR 45143 est adapté pour des conditions de réticulation jusqu'à -10°C/14°F. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHES PRECEDENTES:

Sans ou selon spécification

COUCHE SUIVANTE:

Sans ou selon spécification

Remarques

COV - Directive Européenne 2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	5 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
4514350630	367 g/l	391 g/l	500 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Couleurs/Stabilité de la teinte :

Les teintes claires ont tendance à jaunir lorsqu'elles sont exposées au soleil, et à foncer lorsqu'elles sont exposées à la chaleur.

Vieillessement/Températures de service :

Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées.

Temps de mûrissement :

Si la température de la peinture, exceptionnellement, est inférieure à 10°C environ, laisser mûrir le mélange 30 mn avant utilisation.

Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Epaisseurs sèches normales : 125-175 µm/5-7 mils

Recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
Température de surface :	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	27 h	3 d	14 h	36 h	3 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	45 d	4 h	10 d
Environnement	Immersion					
HEMPADUR	54 h	90 d	27 h	90 d	6 h	30 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Etendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

HEMPEL

Fiche technique produit



HEMPADUR 45143

Intervalles de recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Voir les INSTRUCTIONS d'APPLICATION

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement. Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Note:

HEMPADUR 45143 Pour usage professionnel uniquement.

Edité par :

HEMPEL A/S

4514350630

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos **CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE**, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos **CONDITIONS GENERALES**. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.

HEMPEL

Fiche technique produit