



## HEMPATHANE TOPCOAT 55210

55210: BASE 55219: DURCISSEUR 95370

<b>Description :</b>	HEMPATHANE TOPCOAT 55210 est une peinture de finition acrylique/polyuréthane brillante, en deux composants, réticulé par un isocyanate aliphatique avec une bonne rétention du brillant et de la couleur.
<b>Usage recommandé :</b>	En tant que peinture de finition pour les structures métalliques exposées à un environnement sévèrement corrosif, où une bonne rétention de la couleur et du brillant est exigée. La température minimum de réticulation est de -10°C
<b>Température de service :</b>	Température de service sèche maximum : 120°C/248°F voir REMARQUES au verso
<b>Certificats :</b>	Certifié ACQPA n° 31891 Désignation AFNOR selon NF T 36-005 : Famille I, classe 6a Approuvé comme revêtement à faible pouvoir propagateur de flamme lorsque le produit est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la "Declaration of Conformity" disponible sur <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> pour plus de détails. Répond à la Directive Européenne 2004/42/EC : sous-catégorie j.
<b>Disponibilité :</b>	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	10000*/ Blanc.
Finition :	Brillant
Fraction solide (%) :	51 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	10.2 m <sup>2</sup> /l [409 sq.ft./US gallon] - 50 µm/2 mils
Point éclair :	33 °C [91.4 °F]
Masse volumique :	1.2 Kg/L [10.1 lbs/US gallon]
Surface sèche :	2.5 heure(s) environ à 20°C
Sec au toucher :	8 heure(s) environ à 20°C
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	442 g/l [3.7 lbs/US gallon] <i>*Large gamme de couleurs disponible via le système MULTI-TINT Hempel</i> <i>Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.</i>

### MISE EN ŒUVRE :

<b>Version, produit mélangé :</b>	<b>55210</b>
Rapport de mélange :	BASE 55219: DURCISSEUR 95370 7:1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse
Dilution (maximum, en volume) :	voir REMARQUES au verso / 08080 (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	4 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.017 - 0.019 "
Pression de buse :	150 bar [2175 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	Diluant 08080 ou 08510
Epaisseur sèche :	50 µm [2 mils] voir REMARQUES au verso
Epaisseur humide :	100 µm [4 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso
<b>Sécurité :</b>	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.



## HEMPATHANE TOPCOAT 55210

PREPARATION de SURFACE

Selon spécification.

REGLES D'APPLICATION:

Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Température minimale de réticulation : -10°C/14°F. Au dessous de 0°C/32°F, faire attention à la formation de glace sur la surface, ce qui nuira à l'adhérence du film. La formation du film peut être affecté par de la pluie fine, une forte humidité et/ou condensation pendant l'application et/ou durant l'intervalle suivant l'application de : 10 heures , 20°C/68°F. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHES PRECEDENTES:

Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

COUCHE SUIVANTE:

Aucun(e).

Remarques

COV - Directive Européenne 2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	10 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
5521010000	442 g/l	483 g/l	500 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Couleurs/Stabilité de la teinte :

La stabilité de la couleur de certaines teintes peut être affectée lors d'exposition à des atmosphères chimiquement agressives. Ceci n'affecte pas la performance du revêtement.

Pour certaines teintes (jaune, rouge, orange, vert, etc...), l'application de couches supplémentaires peut être nécessaire afin d'obtenir une parfaite opacité.

Le grattage ou l'exposition à une forte humidité/eau des teintes pigmentées avec de l'aluminium peut entraîner une décoloration ou des défauts superficiels. Cela n'affecte en rien la performance. Ce phénomène peut être évité par application d'un vernis.

Au-delà de 100°C, une décoloration peut se produire.

Viellissement/Températures de service :

Epaisseur du film/Dilution :

Le type et la quantité de diluant dépendent des conditions d'application, de la méthode d'application, de la température, de la ventilation et du support. THINNER 08080 est généralement recommandé. **Pistolet Airless:** 5-10% de dilution est recommandée. En cas de conditions extrêmes, il se peut que plus de 20% soient nécessaires pour obtenir une formation de film satisfaisante.

**Pulvérisation électrostatique :** 10% de dilution est recommandée. Contacter HEMPEL pour de plus amples informations.

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Epaisseurs sèches normales : 40-75 µm/1.6-3 mils.

Teintes :

Ce produit est disponible dans plusieurs teintes aluminium avec des fractions solides différentes.

Contacter HEMPEL pour de plus amples informations.

Durcisseur:

CURING AGENT 95370 : est sensible à l'humidité

La présence, même infime, d'eau dans le mélange peut réduire sa durée en vie en pot et conduire à des défauts du film.

Ouvrir avec précaution les bidons de durcisseur car il peut y avoir une surpression. Conserver à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine hermétiquement clos jusqu'à utilisation

Recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE	30 h	None	18 h	None	6 h	None

NR = Non Recommandé, Ext. = Etendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note:

**HEMPATHANE TOPCOAT 55210 Pour usage professionnel uniquement.**

Edité par :

HEMPEL A/S

5521010000

# HEMPEL

## Fiche technique produit



## HEMPATHANE TOPCOAT 55210

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site [www.hempel.fr](http://www.hempel.fr). Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos **CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE**, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos **CONDITIONS GENERALES**. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.