



TRAFIC INTENSE



TENUE CHIMIQUE



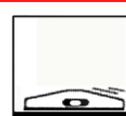
ETANCHEITE



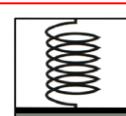
ANTIPOUSSIERES



ENTRETIEN



PLANEITE



ELASTICITE



ANTIDERAPANT



TENUE AUX CHOCS



ESTHETIQUE

## HYPERDESMO-D

### TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION

#### FAMILLE DES RESINES

- **Polyuréthane Mono-composant** - Haut pouvoir couvrant - Jaunissant aux Ultra-violets
- Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille I - Classe 6a
- Nomenclature suivant règlement CEE N° 2505/92 : 3909 50 10 - Code UN : 1139

#### DOMAINE D'APPLICATIONS

- **Couches Primaires**, en Intérieur et Extérieur, pour tous les systèmes **HYPERDESMO** sur supports secs : Ciments - Bétons - Métaux - Bois - Dalles vinyles - Anciennes Résines, ...
- **Systèmes de Peinture de Sols / Marquages** : Parcs de Stationnements - Garages - Ateliers Locaux Techniques, ....
- **Revêtements Filmogènes de Sécurité**, antidérapants par addition de **SILICE** ou **CORINDON** Conformes à la Norme NF XP P 05011 : **Résistance à la Glissance des Revêtement de Sols**
- **Revêtements Filmogènes en sols à Usages Industriels** : Entrepôts - Ateliers de Fabrications Conditionnements / Stockages - Locaux Techniques - Circulations, ...
- **Systèmes de Protection à Hautes Résistances Chimiques ou Finitions Alimentaires** : Locaux de Charges - Réservoirs d'Eaux Potables / Eaux Usées - Bassins / Rétentions Conduites d'Effluents - Stockages Solides ou Liquides Alimentaires / Hydrocarbures Chimiques / Toxiques / Déchets, ...

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Densité : 0,98 gr/cm<sup>3</sup> +/- 0,02, à 20° C - ASTM D1475 - DIN 53217 - ISO 2811
- Viscosité : 90 centipoises, à 20° C - ASTM D1200 - Extrait Sec : 50 % en volume +/- 3 %
- Dureté : > 95 Shore A - ASTM D2240 - DIN 53505 - ISO R868
- Elasticité : > 10 % - ASTM D412 - DIN 52455
- Tenue aux Chocs Thermiques : < 250 ° C - Température de service : - 40° c à 100° C
- Résistances Chimiques : Très bonne - Voir liste de Résistances Chimiques (Nous consulter)
- Résistance à l'Abrasion : Excellente - Aspect : Satiné / Brillant - Lisse / AD avec **CORINDON**
- Ne contient pas d'amines aromatiques, ni de métaux et solvants lourds, ni de produits de cure.

#### PREPARATION DES SUPPORTS

Dans tous les cas, la Reconnaissance des Supports et leurs Préparations devront être conformes aux **Règles de l'Art** et aux **Règles Professionnelles**, en vigueur, notamment :

- **D.T.U. 59-3** : Peinture des Sols - **ISO 8501 / 8501-1 / 8501-2** et **ISO 12944** : Supports Métaux
- **Conditions Générales de Réception des Supports** des Systèmes **HYPERDESMO**
- **Cahier des Clauses Techniques et d'Applications** des Systèmes **HYPERDESMO**

#### MODE D'APPLICATION

- Suivant la Nature et les qualités du ou des Supports, il peut être utilisé les Couches Primaires **AQUADUR** ou **HYPERDESMO-U** ou **HYPERDESMO-D** ou **HYPERDESMO-2K** ou **HYPERPOX-2KR** ou **HYPERDESMO-W** suivant **CCTA HYPERDESMO**.
- **HYPERDESMO-D** s'applique au rouleau, à la brosse, par projection au pistolet Airless
- Bien homogénéiser avant application - Ne jamais diluer **HYPERDESMO-D**.
- Le nettoyage des outils, matériels et surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide de **XYLENE**, de M.E.C ou d'Acétate d'Ethyle.

#### CONSOUMATIONS

- En **Couches Primaires**, dites d'accrochage : 0,100 à 0,250 kg / m<sup>2</sup> par couche
- En **Revêtements Filmogènes** : 0,300 à 0,500 kg / m<sup>2</sup> en 2 ou 3 couches
- En **Finitions sur les Systèmes HYPERDESMO / HYPERPOX / HYPERDESMO-2K** : 0,100 à 0,200 kg / m<sup>2</sup> / Couche en 1 ou 2 couches.
- En **Systèmes de Protections** > 0, 250 kg/m<sup>2</sup> en 2 couches minimum,



TRAFFIC INTENSE



TENUE CHIMIQUE



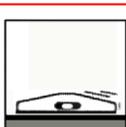
ETANCHEITE



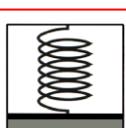
ANTIPOUSSIERES



ENTRETIEN



PLANEITE



ELASTICITE



ANTIDERAPANT



TENUE AUX CHOCS



ESTHETIQUE

## HYPERDESMO-D

### TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION

#### CONDITIONS ATMOSPHERIQUES D'APPLICATION / POLYMERISATION

- Température Minimale : > 0°C - Température Maximale : < 40°C - Humidité Relative : < 90 %
- Le Support devra toujours avoir une Température > à 3°C au dessus du Point de Rosée
- Recouvrement : Le délai maximum entre couches est de 12 heures, à 20°C et 60 % HR
- Ensuite, l'état de surface devra être re-préparer par ponçage mécanique et raviver au **XYLENE** A une Température de l'Air de 20° C et une H.R. de 60 % pour un Feuil Sec de 100 µ :
- Hors Poussières : 2 heures - Sec au Toucher : 5 heures - Sec Circulations : 12 heures
- Polymérisation Complète : 5 jours

#### COLORIS STANDARDS

- **HYPERDESMO-D** est disponible en **NEUTRE**, et, Colorable avec **HYPERCOLOR-PU** en **17 Coloris** : Blanc Crème RAL 1013 / Beige RAL 1014 / Ivoire Clair RAL 1015 / Jaune Cadmium RAL 1021 / Rouge Orangé RAL 2008 / Rouge Tomate RAL 3013 / Rouge Trafic RAL 3020 / Rouge TEJA CLARO / Bleu Clair RAL 5012 / Bleu Trafic RAL 5017 / Bleu Pastel RAL 5024 / Vert Pastel RAL 6021 / Gris Silex RAL 7032 / Gris Agathe RAL 7038 / Gris Fenêtre RAL 7040 / Blanc RAL 9010 / Noir RAL 9004.

- Pour tout autre coloris du nuancier RAL - Consulter **DCA** ▫ **ALCHIMICA France**

#### CONDITIONNEMENT / STOCKAGE

- **HYPERDESMO-D** est livré en emballage métallique de **1 kg, 5 kg, 20 kg et 200 kg**
- La qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant 12 mois
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré

#### HYGIENE / SECURITE

- Ce produit contient des solvants inflammables volatiles. Appliquez-le dans des lieux correctement ventilés. Ne fumez pas. Travaillez à l'écart de toute flamme nue. Portez des gants et des lunettes.
- En environnement fermé, créez une ventilation forcée et portez un masque à charbon actif. N'oubliez pas que les solvants sont plus lourds que l'air et se déplacent donc au niveau du sol.
- Point Eclair : 28° C en emballage fermé - ASTM D93
- Se conformer aux instructions des Etiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.

#### Tableau de Résistances Chimiques

TEST SUR UNE PERIODE DE 12 MOIS	ASPECT FINAL DU FEUIL	TEST SUR UNE PERIODE DE 12 MOIS	ASPECT FINAL DU FEUIL
Eau distillée	ok	Essence	ok
Eau potable	ok	Gazole	ok
Eau de mer	ok	Fuel domestique	ok
Acide sulfurique 10%	ok	Skydrol A 500	ok
Acide chlorhydrique 10%	ok	Huiles végétales	ok
Acide citrique 10%	ok	Huiles de moteur	ok
Acide nitrique 10%	ok	Acétate d'Ethyle Glycol	ok
Acide acétique 10%	10 jours - Cloquage	Acétone	10 jours - Mou
Acide formique 10%	8 jours - Cloquage	Ammoniaque 10%	20 jours - Cloquage
Acide lactique 25%	ok	Chlore 10%	ok
Acide tannique	ok	Chlorure de Méthylène	1 jour - Détruit
Sucre 30%	ok	Hydroxyde de Sodium	ok
Café	ok	Hydroxyde de Potassium 10%	ok
Thé	ok	Hypochlorure de Sodium 3%	ok
Boissons au Cola	ok	Peroxyde d'Hydrogène 10%	ok
Alcool 10%	ok	Xylène	ok

De nombreux autres agents ont été testés. Pour l'étude de cas particuliers, nos services techniques sont à votre disposition pour effectuer des essais et rechercher avec vous la meilleure préconisation à votre problème.

Ces données ont pour but de faciliter le travail de nos clients, sont données de bonne foi, et tiennent compte des éléments normatifs connus à ce jour, susceptible d'être modifiés sans préavis. Il appartient à l'utilisateur de se renseigner sur les règles en vigueur applicables aux produits et à l'utilisation qu'ils veulent en faire.