

LE11N-29709

Imprégnation aqueuse colorée Ton Pin Clair

SIMAB – ZA La Verduze, 85170 BELLEVILLE SUR VIE.FRANCE

Tél : +33(0)2 51 41 15 15 Fax: +33(0)2 51 41 15 16

contact@peintures-simab.com

Caractéristiques principales:

- Utilisation adaptée sur bois tanniques - Excellente stabilité lors de l'utilisation en flow-coating	- Adapté pour Chêne, Châtaigner et Iroko - Contient 0,8% de fongicide IPBC
--	---

Domaine d'utilisation :	- Fenêtres - Volets - Persiennes - Portes d'entrée	- Mobilier de jardin - Gloriettes et claustras - Elements bois des Balcons	- Poutres sous-toit - Lambris et bardages extérieurs - Barrières et palissades
Méthode d'application :	Flow-coating, bac de trempage et brosse.		
Préparation du produit :	Prêt à l'emploi; pour éclaircir le coloris, utiliser la version transparente. Introduire seulement de l'eau déminéralisée AY---M488 . Pour le coloris utiliser des pâtes à base d'oxydes de fer de la série EY---M470 jusqu'à un maximum de 5%. Au cas où il est nécessaire d'enlever des traces de saletés dans le produit (siure, etc.), utiliser un sac de 55 microns.		

Caractéristiques physico-chimiques à 23°C

Extrait sec (%)	12 ± 1
Masse Volumique (g/cm ³)	1,010 ± 0,030
Viscosité DIN 2 (s)	48 ± 3
pH	tra 6,7 e 7,7

Conditions d'application

Nbre de couches recommandées	da 1 a 3 couches
Quantités recommandées par couche	min: 50 g/m ² max: 80 g/m ²
Durée entre couches	min: 2 h max: 8 h
Rendement (m ² /litro)	de 12 a 18

Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 23°C et HR entre 45 et 65% pour 65 g/m ²		Séchage en tunnel pour 65 g/m ²	
Recouvrable	de 2 à 8 heures	Température	Temps
Stockage vertical	2 heures	Egouttage, débullage	T.A. 15 minutes
Brossable/Egrenage	16 heures	Air Chaud	30°C 30 minutes
		Refroidissement	T.A. 15 minutes
		Recouvrable	Après tunnel
		Accatastable in verticale	Après tunnel
		Carteggiabile/Spazzolabile	4 heures

Préparation du support :

Le support doit être parfaitement sec 12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – papier de verre grain 180 pour les bois de coeur..

Consignes d'application :

Le Flow-coating : est muni d'une pompe pneumatique à membrane. Le bac de trempage est en métal inoxydable (ex. AISI 304).

Egrenage :	Manuel: • (240-280)	Orbital:	Automatique:	Machine à brosser: • (220-240)
-------------------	---------------------	----------	--------------	--------------------------------

Recouvrement

Peut être recouvert avec les produits de notre gamme dans laquelle on trouve des intermédiaires, des fonds et des finitions pulvérisables aussi bien transparentes que opaques.

Pour plus d' informations relatives aux revêtements aqueux, prière de se référer à notre guide général.

Attention

- Bien mélanger avant utilisation.
- La durée de vie en pot est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre tra 5 et 35°C.
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15°C. Les films de vernis formés à des températures trop faibles montrent des résistances chimiques et mécaniques inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produit de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent être en aucun cas déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

LE11N-29709

Que faire en cas de...	Additif	Dosage / Quantité	
		%	Grammes pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow coating	AY---M420	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage	AY---M450	2 - 5	da 500 a 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	AY---M435	0,100	25