

LURIE

Gamme



MANUFACTURE PARISIENNE DE PEINTURES DEPUIS 1929



Système LURIFER

Système de protection des charpentes métalliques par réaction d'intumescence



INT
EXT
ABRITE

Destination

Structures métalliques

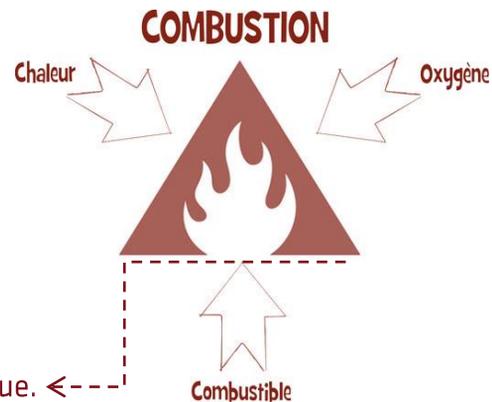


Charpente
métallique

Finition
satinée

BROSSE
PISTOLET

Bien que naturellement ininflammables, les structures métalliques sont protégées contre l'incendie afin de retarder leur déformation en cas d'élévation importante de température. L'acier a une température critique dite « de ruine » à partir de laquelle il perd ses propriétés mécaniques.



Retarder le moment où la structure atteindra sa température critique. ←---



Le système LURIFER tire son efficacité de la réaction appelée «intumescence» qui provoque le développement d'une mousse carbonée isolante au contact de la chaleur.

Système LURIFER

Il permet d'obtenir des stabilités au feu d'1/2 heure à 2 heures en respectant l'harmonie des structures.



Fiches techniques
19a, 19b, 20 et 21



Primaire
au choix

**PRIMAFER
PRIMAGALVA**



Peinture
intumescente

LURIFER



Peinture
de finition

FINIFER

LURIE

Gamme



MANUFACTURE PARISIENNE DE PEINTURES DEPUIS 1929



PRIMA FER

Primaire d'accrochage du Système LURIFER

Destination

Structures métalliques



BLANC

INT
EXT

Finition
satinée

BROSSE
PISTOLET

NETTOYAGE
A L'EAU

Rendement
8 à 10 m²/l

Sec 1 heure
Recouvrable
6 heures
Durcissement
3 jours

Extrait sec
(en poids)
59 ± 1%
Densité
1,40 ± 0,1

Application
10 à 25°C
Humidité
relative 80%

Propriétés particulières

Primaire d'accrochage à base de résine alkyde modifiée en phase aqueuse pour le système intumescent LURIFER. Primafer offre une adhérence parfaite sur de nombreux supports et une excellente durabilité dans le temps.

Recommandations à suivre pour assurer la validité du procès-verbal

PHASE 1 : Vérification de la compatibilité du support

- Exempt de tout autre produit
- Parfaitement propre et sec
- Soigneusement nettoyé et dégraissé

PHASE 2 : Conditions de température et d'hygrométrie

- Support à + 3 °C au dessus de point de rosée
- Conditions idéales + 20°C | Humidité relative à 80%
- Température d'application minimum + 10°C

PHASE 3 : Mise en œuvre

- Bien mélanger avant emploi
- Application à la brosse : diluant 0 à 2% à l'eau
- Application au pistolet : diluant 0 à 5% à l'eau

Consistance : fluide

Conservation : 1 an en emballage d'origine non ouvert dans un local sec | Craint le gel

Hygiène et sécurité : Voir la FDS correspondante



Primaire
au choix



Peinture
intumescente



Peinture
de finition



Ne pas remplacer
ni recouvrir
par un autre produit
non validé



Fiche technique n° 19a | Edition n° 3 | Juin 2016 | doit être présente sur le chantier

Peintures LAGAE ■ 125 Avenue Victor Hugo ■ F-93300 AUBERVILLIERS ■ tél. +33 (0)1 48 33 09 55 ■ fax +33 (0)1 48 33 34 55 ■ e-mail : contact@lagae.paris
Société anonyme au capital de 1.271.400 € ■ RCS Bobigny B491 888 954 00014 ■ APE 2030 Z ■ N° TVA FR 54491888954

www.lagae.paris

LURIE

Gamme



MANUFACTURE PARISIENNE DE PEINTURES DEPUIS 1929



PRIMAGALVA

Primaire d'accrochage du Système LURIFER

Destination

Structures métalliques galvanisées



BLANC

INT
EXT

Finition
satinée

BROSSE
PISTOLET

NETTOYAGE
A L'EAU

Rendement
8 à 10 m²/l

Sec 1 heure
Recouvrable
6 heures
Durcissement
3 jours

Extrait sec
(en poids)
59 ± 1%
Densité
1,40 ± 0,1

Application
10 à 25°C
Humidité
relative 80%

Propriétés particulières

Primaire d'accrochage à base de résine alkyde modifiée en phase aqueuse pour le système intumescent LURIFER. Primagalva offre une adhérence parfaite sur les surfaces galvanisées et électrozinguées.

Recommandations à suivre pour assurer la validité du procès-verbal

PHASE 1 : Vérification de la compatibilité du support

- Exempt de tout autre produit
- Parfaitement propre et sec
- Soigneusement nettoyé et dégraissé

PHASE 2 : Conditions de température et d'hygrométrie

- Support à + 3 °C au dessus de point de rosée
- Conditions idéales + 20°C | Humidité relative à 80%
- Température d'application minimum + 10°C

PHASE 3 : Mise en œuvre

- Bien mélanger avant emploi
- Application à la brosse : diluant 0 à 2% à l'eau
- Application au pistolet : diluant 0 à 5% à l'eau

Consistance : fluide

Conservation : 1 an en emballage d'origine non ouvert dans un local sec | Craint le gel

Hygiène et sécurité : Voir la FDS correspondante



Ne pas remplacer
ni recouvrir
par un autre produit
non validé



Fiche technique n° 19b | Edition n° 3 | Juin 2016 | doit être présente sur le chantier

Peintures LAGAE ■ 125 Avenue Victor Hugo ■ F-93300 AUBERVILLIERS ■ tél. +33 (0)1 48 33 09 55 ■ fax +33 (0)1 48 33 34 55 ■ e-mail : contact@lagae.paris
Société anonyme au capital de 1.271.400 € ■ RCS Bobigny B491 888 954 00014 ■ APE 2030 Z ■ N° TVA FR 54491888954

www.lagae.paris

LURIE

Gamme



MANUFACTURE PARISIENNE DE PEINTURES DEPUIS 1929



LURIFER

Peinture intumescente du Système LURIFER

Destination

Structures métalliques



BLANC
CASSE

INT
EXT

Finition
mate

BROSSE
PISTOLET
CONSEILLE

NETTOYAGE
AU SOLVANT

Rendement
défini par
préconisation

Sec 8 heures
Recouvrable
24 heures

Extrait sec
(en poids)
77,51 ± 2%
Densité
1,30 ± 0,1

Application
5 à 25°C
Humidité
relative 80%

Propriétés particulières

Peinture intumescente en phase solvant pour les structures en acier à séchage rapide. Lurifer forme une couche isolante sous l'action du feu et améliore la résistance au feu des composants en acier : retarde le moment où l'acier atteint sa température critique de 15 à 120 mn.

Recommandations à suivre pour assurer la validité du procès-verbal

PHASE 1 : Vérification de la compatibilité du support

- Acier standard : traité avec le primaire PRIMAFER
- Acier galvanisé : traité avec le primaire PRIMAGALVA

PHASE 2 : Conditions de température et d'hygrométrie

- Support à + 3 °C au dessus de point de rosée
- Conditions idéales + 20°C | Humidité relative à 80%
- Température d'application minimum + 10°C

PHASE 3 : Mise en œuvre

- Bien mélanger avant emploi
- Application selon épaisseur définie par préconisation LAGAE (suivant procès-verbal)
- Ajuster éventuellement la viscosité par diluant standard LAGAE (max 3%)

Consistance : fluide

Conservation : 1 an en emballage d'origine non ouvert dans un local sec | Craint le gel

Hygiène et sécurité : Voir la FDS correspondante



Primaire
au choix



Peinture
intumescente



Peinture
de finition



Ne pas remplacer
ni recouvrir
par un autre produit
non validé



Fiche technique n° 20 | Edition n° 3 | Juin 2016 | doit être présente sur le chantier

Peintures LAGAE ■ 125 Avenue Victor Hugo ■ F-93300 AUBERVILLIERS ■ tél. +33 (0)1 48 33 09 55 ■ fax +33 (0)1 48 33 34 55 ■ e-mail : contact@lagae.paris
Société anonyme au capital de 1.271.400 € ■ RCS Bobigny B491 888 954 00014 ■ APE 2030 Z ■ N° TVA FR 54491888954

www.lagae.paris

LURIE

Gamme



MANUFACTURE PARISIENNE DE PEINTURES DEPUIS 1929



FINIFER

Peinture de finition du Système LURIFER

Destination

Structures métalliques



BLANC
Teintes sur
demande

INT
EXT

Finition
satinée

BROSSE
PISTOLET

NETTOYAGE
A L'EAU

Rendement
8 à 10 m²/l

Sec 2 heures
Recouvrable
12 heures

Extrait sec
(en poids)
80 ± 1%
Densité
1,30 ± 0,1

Application
5 à 25°C
Humidité
relative 80%

Propriétés particulières

Peinture satinée en phase aqueuse offrant une adhérence parfaite et une excellente durabilité dans le temps sur de nombreux supports. Adaptée pour finitions intérieures, extérieures et en milieu agressif.

Recommandations à suivre pour assurer la validité du procès-verbal

PHASE 1 : Vérification de la compatibilité du support

- Traité avec primaire PRIMAFER ou PRIMAGALVA
- Recouvert de la peinture LURIFER dans les quantités préconisées

PHASE 2 : Conditions de température et d'hygrométrie

- Support à + 3 °C au dessus de point de rosée
- Conditions idéales + 20°C | Humidité relative à 80%
- Température d'application minimum + 10°C

PHASE 3 : Mise en œuvre

- Bien mélanger avant emploi
- Application à la brosse : PAS DE DILUTION
- Application au pistolet : diluant 0 à 5% à l'eau

Consistance : fluide

Conservation : 6 à 12 mois en emballage d'origine non ouvert dans un local sec | Craint le gel

Hygiène et sécurité : Voir la FDS correspondante



Primaire
au choix



Peinture
intumescente



Peinture
de finition



Ne pas remplacer
ni recouvrir
par un autre produit
non validé



Fiche technique n° 21 | Edition n° 6 | Juin 2016 | doit être présente sur le chantier

Peintures LAGAE ■ 125 Avenue Victor Hugo ■ F-93300 AUBERVILLIERS ■ tél. +33 (0)1 48 33 09 55 ■ fax +33 (0)1 48 33 34 55 ■ e-mail : contact@lagae.paris
Société anonyme au capital de 1.271.400 € ■ RCS Bobigny B491 888 954 00014 ■ APE 2030 Z ■ N° TVA FR 54491888954

www.lagae.paris