

P7W/P7/P7B

01.03.2014

IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

DESCRIPTION

Primaire surfaceur époxy sans chromate à 2 composants.
Couleur: blanc, gris très clair, noir
Composition à base de résine époxy/polyamide.

PRODUITS

P7W	Primepox - blanc
P7	Primepox - gris très clair
P7B	Primepox - noir
P72	Epoxy Activator
THP710	Thinner Standard
THP711	Thinner Slow

PROPRIETES

- Très bonne résistance à la corrosion et aux agressions chimiques.
- Excellente adhérence sur les supports métalliques correctement traités.
- Recommandé comme 1ère couche sur les constructions métalliques neuves, notamment autocars, camions et autres véhicules.
- Très bon pouvoir garnissant. Convient aux supports rugueux, notamment les métaux grenillés.
- Conforme aux spécifications Renault Trucks.
- Grande résistance à l'humidité et bonne flexibilité.
- Primaire d'attente.
- Utilisable avec le concept ValueShade®.
- P7 peut être teinté avec les teintes de bases PT PowerTints® 10% max en poids)
- Peut être recouvert avec tous les surfaceurs 2K Imron® Fleet Line ou finitions Imron® Fleet Line.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

SUPPORTS

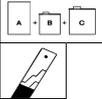
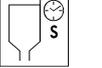
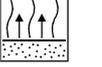
- Métal nu: acier, aluminium et acier galvanisé.
- Finitions d'origine.
- Anciennes réparations étuvées.
- Mastics polyester.

P7W/P7/P7B

01.03.2014

IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange ValueShade®		P7W	P7B	P7	P7B
	ValueShade® 1		100	0	-	-
	ValueShade® 2		95	5	100	0
	ValueShade® 3		85	15	90	10
	ValueShade® 4		60	40	60	40
	ValueShade® 5		25	75	30	70
	ValueShade® 6		5	95	10	90
	ValueShade® 7		0	100	0	100
Proportions de mélange		Standard		Grande surface/Haute température		
		Volume	Poids	Volume	Poids	
	P7W/P7/P7B	5	100	5	100	
	P72	1	11	1	11	
	THP710 THP711	1-2 -	10-20 -	- 1-2	- 10-20	
COV	504-540 g/l					
	Durée de vie à 20°C	8 h				
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	5:1:1	5:1:1,5	5:1:2	
			27-33 s	22-24 s	18-20 s	
			31-38 s	24-26 s	20-22 s	
			34-42 s	26-28 s	22-24 s	
	Equipement d'application	Pistolets à haute efficacité de transfert	Buse	Distance	Pression	
			Gravité	1,4-1,6 mm	15 cm	Selon les spécifications du fournisseur
		Aspiration	1,5-1,7 mm	15 cm		
		Pot sous pression	1,1-1,4 mm	15 cm		
		Pistolets conventionnels	Gravité	1,5-1,7 mm	20-25 cm	3-4 bar
			Aspiration	1,6-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar
Pot sous pression	1,1-1,4 mm		20-25 cm	3-4 bar		
	Nombre de couches	1-2				
	Temps d'attente	Entre couches jusqu'à aspect mat.				
		Avant rechargement: surfaceurs 2K finitions	minimum 30 min. 1 h	maximum 3 jours 3 jours		
	Epaisseur du film sec	25-30 µ/couche				
	Sec à poncer à 20°C à 40°C à 60°C	5 h				
		1 h				
		45 min.				
	Séchage IR*	Distance	80 cm	* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.		
		Demi-puissance	5 min.			
		Pleine puissance	15-20 min.			

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assurons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.

P7W/P7/P7B

01.03.2014

IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

PREPARATION DE LA SURFACE

Métaux nus (acier, acier galvanisé, aluminium ou aluminium traité)

1. Nettoyer la surface avec un nettoyant de préparation pour métaux nus. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Poncer et éliminer toutes traces de rouille et de corrosion.
3. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.

Finitions d'origine et anciennes réparations étuvées

1. Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Poncer la surface:
 - a. mécaniquement avec du P280 - P320;
 - b. à l'eau avec du P600.
4. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
5. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.

NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté.

P7W/P7/P7B

01.03.2014

IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

REMARQUES

- Pour une préparation optimale de la surface, grenailage (Sa 2 ½).
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Le P7W/P7/P7B peut être appliqué à la brosse avec le produit activé mais non dilué.
- Le produit doit être bien mélangé avant utilisation.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Un nombre limité de ValueShades® peut également être obtenu par mélange du P7 avec PT105:
ValueShade® 3 (VS3) peut être obtenu en ajoutant 1,5 g de PT105 à 100 g de P7.
ValueShade® 4 (VS4) peut être obtenu en ajoutant 6,5 g de PT105 à 100 g de P7.
ValueShade® 5 (VS5) peut être obtenu en ajoutant 10 g de PT105 à 100 g de P7.
- Pour les informations sur les règles de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

DONNEES DU PRODUIT

Viscosité initiale:	3500-5500 mPas
	Blanc 5:1:1 8,3 m ² /l à une épaisseur de film sec de 50 μ - prêt à l'emploi
	Blanc 5:1:2 7,2 m ² /l à une épaisseur de film sec de 50 μ - prêt à l'emploi
Pouvoir couvrant théorique:	Gris très clair: 5:1:1 8,2 m ² /l à une épaisseur de film sec de 50 μ - prêt à l'emploi
	Gris très clair: 5:1:2 7,2 m ² /l à une épaisseur de film sec de 50 μ - prêt à l'emploi
	Noir: 5:1:1 8,2 m ² /l à une épaisseur de film sec de 50 μ - prêt à l'emploi
	Noir: 5:1:2 7,2 m ² /l à une épaisseur de film sec de 50 μ - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE:	2004/42/IIB(c) (540)540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

DONNEES DE SECURITE

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

P7W/P7/P7B

01.03.2014

IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Cromax®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Cromax®, sauf indication expressément formulée.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.