



www.peintures-simab.com

FICHE TECHNIQUE

Référence Produit :	PF068xxx– LAQUE HYDRO INTER
Type de Produit	Laque hydrodiluable pour bois et dérivés en intérieur
Catalyseur :	DURH 22950 à 5 % (facultatif)

DOMAINE D'UTILISATION :

Laque de protection et décoration en phase aqueuse pour bois et dérivés en intérieur (meubles, mobilier, portes, escaliers, intérieur des ouvertures, etc.) et supports minéraux préalablement enduits et apprêtés (impression préalable type PF055). Formulé à base de copolymères auto-réticulables, le PF68 sèche très vite et se caractérise par une excellente résistance chimique et mécanique. Il permet de réaliser des finitions d'une grande qualité avec un très bon marquage du pore du bois. Son profil thixotropique permet de travailler des pièces à géométrie complexe.

Il est possible de le catalyser à 5 % de DURH 22950 pour améliorer sa dureté et sa résistance chimique.

Disponible en SATIN (30 gloss) / EXTRA MAT aspect « soft – soyeux » (5 gloss) / BRILLANT sur demande (60 gloss)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES (à 20°C) :

Aspect :	SATIN 30 gloss - MAT 5 gloss
Densité :	1.2 +/- 0.1 (blanc)
Extrait Sec :	54 % (blanc)
Dilution :	EAU
Brosse / rouleau	0 à 5 %
Pistolet pneumatique	0 à 10 %
Vie en Pot	3 h si catalysé à 5 %
Viscosité :	2000 mPa.s
Sec au toucher	30 min
Manipulable	1 à 2 h
Recouvrable / égrainable	4 h à 6 h en fonction de l'épaisseur et des conditions de séchage
Empilable	24 h
Dur à cœur	72 h

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.



www.peintures-simab.com

Rendement théorique :

100 à 150 g/m²

CLASSIFICATION NF T 36-005

7b2

OBSERVATIONS :

S'applique en 1 à 2 couches.

Conditions d'application et de séchage :

- température comprise entre 15 et 25°C (support / ambiante / produit)
- hygrométrie < 70%

Catalyser à 5 % de DURH 22950 la dernière couche pour augmenter la dureté et la résistance chimique du film.

Si l'application se fait sur fond PU bi-composant solvanté, il est indispensable de catalyser le PF68 pour assurer l'adhérence avec le fond.

Introduire le DURH 22950 dans le vernis lentement sous agitation sans émulsionner le produit. Laisser reposer 5 minutes le mélange avant de diluer à l'eau si nécessaire.

NE PAS APPLIQUER SUR FOND A BASE DE RESINES ALKYDES / GLYCERO.

Taux de COV de la laque blanche = 42 g/L

(Ce produit est classé cat. i : taux maxi autorisé = 140 g/L de COV)

HYGIENE ET SECURITE :

Conservation :

Stocker à une température inférieure à 25°C dans un endroit sec et bien ventilé, éloigné de toute source d'ignition

1 an en emballage d'origine.

Conditionnement :

1kg / 5kg / 20 kg

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.