



# PL---M210

## Fond Polyester Transparent à Haute Elasticité

### Caractéristiques principales

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellent garnissant</li> <li>• Excellente tension</li> <li>• Elasticité très élevée</li> <li>• Séchage traditionnel (redox) et avec lampes UV (prévoir l'ajout de photoinitiateur UC---M032 à 4%)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Indiqué pour utilisation sur parties planes</li> <li>• Sa principale caractéristique est sa très grande élasticité, il est donc à préférer dans toutes les applications où une telle propriété est particulièrement demandée (exemple : intérieur de bateaux haut de gamme, accessoires auto en ronce de bois, etc)</li> </ul>
--	---

### Version :

/-----	Transparent
--------	-------------

<b>Domaine d'utilisation :</b>	• Parties planes	• Intérieurs de yachts	• Accessoires auto en ronce			
<b>Méthode d'application :</b>	Pistolet . Matériel à pompe bicomposante conseillé.					
<b>Préparation du produit :</b>	en poids :		en volume:			
		PL---M210	100	PL---M210	100	
	accélérateur	PC---M002	2	accélérateur	PC---M002	2,3
	catalyseur	PC---M012	2	catalyseur	PC---M012	1,8
	diluant	DP---M040	5 - 20	diluant	DP---M040	5 - 20

### Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	98 ± 2
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,050 ± 0,030
Viscosité DIN 4 à 23C	42 ± 4 sec
Pot life (min)	20

### Conditions d'applications

Nbre de couches conseillé	max 5
Quantité conseillée par couche	max: 200 g/m <sup>2</sup>
Intervalle entre couche	min: 30' max: 45'

### Remarques générales sur le système d'application

<b>Séchage à 20°C et HR de 45 à 65 % : 200 g/m<sup>2</sup></b>		<b>Séchage en tunnel : 200 g/m<sup>2</sup></b>		
Sec au toucher	60'	Température	Temps	
Recouvrable par la finition	48 h min.	Flash Off	Ambiante	60'
Ponçable	48 h min.	Lampes UV haute pression	3 lampes	10"
Empilable	16 h min.			

### Préparation du support :

Ponçage du brut avec grain 150 ou 180

Mise en teinte éventuelle avec colorants aux solvants série TM---M006 ou TM---M007 isolées avec l'isolant FI---M192. Pour application sur bois exotiques (palissandre, teak, etc...) ou résineux, appliquer préventivement l'isolant FI---M192 catalysé avec FC---M192.

Dans le cas d'un emploi sur bois clairs (même précomposés), il est conseillé d'utiliser l'isolant FI---M196 qui laisse inaltéré la couleur du support.

**Survernissage:** Avec finition polyuréthane ou polyester

### Accélérateurs et catalyseurs alternatifs :

accélérateur PC---M001 à 4%	Augmente le pot-life jusqu'à environ 45', allonge les temps de séchage
catalyseur PC---M011 à 4%	
accélérateur PC---M004 à 2%	Accélérateur antiverdissement. Confère au film une couleur plus rosée, mais réduit le pot-life à 5' et augmente les temps de séchage.



# PL---M210

**Diluant alternatif:**

DP---M041	Diluant réactif. Augmente la mouillabilité et l'extrait sec. Ne pas utiliser à un pourcentage supérieur à 5% au risque d'allonger les temps de séchage.
-----------	---

**Nota**

Préemption 6 mois.

Après de longues périodes de stockage, vérifier l'éventuelle présence de sédiment dans le fond du bidon et bien homogénéiser le produit avant usage.

Ne jamais utiliser à une température inférieure à 15°C.

Pendant les mois d'été réduire la quantité d'accélérateur PC---M002 à 1%

Pendant les mois d'hiver augmenter la quantité d'accélérateur PC---M002 à 3%

Respecter scrupuleusement les intervalles entre couche et les quantités d'accélérateur et de catalyseur préconisées, afin d'éviter les problèmes de stratifications entre couches.

Ne pas mélanger entre eux catalyseur et accélérateur, du fait qu'il donnent lieu à une réaction violente. Toujours ajouter l'accélérateur (exemple : PC---M002), bien mélanger puis ajouter le catalyseur (exemple : PC---M012)

S'assurer que l'intervalle entre l'opération de ponçage du fond et l'application de la finition soit le plus bref possible, afin de garantir une bonne adhérence de la finition sur le fond.

Pour les cycles à séchage UV, additionner au produit 4% de photoinitiateur UC---M032.