

Fiche Technique**PU0637/13****FOND POLYESTER PIGMENTE
SANS STYRENE***Remplace la précédente édition datée 21/07/2010*

DATE: 05/02/2013

Description: PU0637/13 est un Polyester sans styrène ni paraffine doté d'un excellent garnissant et d'une très bonne tension.

De plus, il est doté d'une grande facilité d'égrenage et d'un séchage rapide.

PU0637/13 est particulièrement indiqué pour application horizontale.

Couleur:	13 Blanc										
Domaine d'utilisation:	Pièces planes et tournées										
Méthode d'application:	Pistolet 2 composants (conventionnel ou airless)										
Préparation:	<table><thead><tr><th></th><th>En poids (Kg)</th></tr></thead><tbody><tr><td>PU0637/13</td><td>100</td></tr><tr><td>PH0888/00</td><td>1 - 2</td></tr><tr><td>PH0999/00</td><td>2</td></tr><tr><td>DP0695/00</td><td>10 - 20</td></tr></tbody></table>		En poids (Kg)	PU0637/13	100	PH0888/00	1 - 2	PH0999/00	2	DP0695/00	10 - 20
	En poids (Kg)										
PU0637/13	100										
PH0888/00	1 - 2										
PH0999/00	2										
DP0695/00	10 - 20										

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	PU0637/13 90 ± 1
Densité (kg/l):	PU0637/13 1.315 ± 0.030
Viscosité (DIN 8 at 20°C):	PU0637/13 33" ± 3" Après catalyse 25" ± 3" (DIN 4 à 20°C)

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques Générales

Pot-life à 20°C	45 mn
Grammage conseillé (g/m ²)	Maximal 250 par couche
Nombre de couches	2
Intervalle entre couches	30 à 40 mn
Séchage (200 g/m ²)	Temps de gel 45 mn Sec au toucher 4 h Egrenable 24 h
Stockage (mois):	6

Préparation du Substrat: Egrenner puis dépoussiérer soigneusement la surface.

Instructions spéciales

Durant la période estivale ou en zone tropicale, nous conseillons de baisser la quantité d'accélérateur suivant la température d'application pour éviter le phénomène de stratification.

Nous recommandons fortement de ne pas dépasser le nombre de couches indiqué et d'en respecter le grammage.

PH0888/00 et PH0999/00 (accélérateur et peroxyde) peuvent provoquer une violente et dangereuse réaction s'ils rentrent directement en contact. Il est recommandé de bien mélanger PH0888/00 avec PU0637/13 puis d'ajouter PH0999/00.

A température inférieure à 18 - 20°C, le séchage est plus long.