



FICHE TECHNIQUE

REGOR CAP 600

CARACTERISTIQUES

.Nature	Liquide
.Densité à 20°C	1,152 ± 0,005
.pH solution à 1%	2,1

APPLICATION

Dégraissant-dérouillant phosphatant avant mise en peinture.
Dégraissant-désoxydant des métaux ferreux à froid.
Dégraissant-dérochant du zinc à froid.
Dégraissant-dérochant de l'aluminium et de ses alliages à froid.

UTILISATION

.Concentration	10 à 50 % suivant le degré d'enrouillement 50 à 100 % dérochage
.Température	20 à 50°C.
.Temps de contact	10 à 20 mn.
.Mode d'utilisation	Trempeage, manuel.
.Rinçage à l'eau	-Industrielle (pour le zinc et l'aluminium et ses alliages). -Essuyage pour éviter le poudrage(pour métaux ferreux).

TENSIO-ACTIFS

Anionique.

NATURE DES CUVES

Inox, P.V.C, polypropylène.

OBSERVATIONS

-Sur acier en cas de rinçage, effectuer une passivation avec REGOR CAP 600 (Conc : 1% - Température : 70 - 80°C - Temps de contact : 3 à 5 minutes) et sécher à l'air chaud.
-Se conformer à la législation en vigueur concernant les rejets.

SECURITE

-Produit corrosif (renferme de l'acide phosphorique).
-Ne pas mélanger avec d'autres produits concentrés.
-En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau. Consulter un spécialiste.
-Porter des gants et des lunettes lors de la manipulation.

CONDITIONNEMENT

Jerrican de 30 kg.
Fût perdu de 230 kg.

Produit réservé aux utilisateurs professionnels. Fiche de données de sécurité disponible sur notre site Internet ou sur demande.

Quaron S.A.

3, rue de la Buhotière - Z.I. de la Haie des Cognets - 35136 St-Jacques-de-la-Lande

Adresse postale : B.P. 89 152 - St-Jacques-de-la-Lande - 35091 Rennes Cedex 9

Tél. : + 33 (0) 2 99 29 46 00 - Fax : + 33 (0) 2 99 30 52 12 - www.quaron.fr

Capital 10.383.828 euros - RCS Rennes B 301 252 870 N°SIREN 301 252 870 - CODE NAF 4675 Z - N° TVA FR 19 301 252 870

