

Fiche Technique

SP5099/13
APPRÊT NITROCELLULOSIQUE BLANC

DATE 07/10/12

Couleur:	13 Blanc.
Méthode d'application:	Pistolet airmix et électrostatique, rideau.
Dilution:	Avec 30 à 40% de diluant XT4618

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	63 ± 2
Densité (kg/l):	1.4 ± 0.03
Viscosité livraison : (Brookfield, module 4, 20 t/mn à 20°C)	5000 ± 500
Grammage appliqué recommandé (g/m²)	Max. 170 par couche
Nombre de couches	Max. 3
Intervalle entre couches:	Min. 60' - Max. 3 heures
Temps de séchage (100 g/m² à 20°C)	Hors poussière 10' Sec au toucher 30' Empilable 1 heure
Temps de séchage (air pulsé)	Désolvatation 10' Air chaud à 40°C 60' Refroidissement 20'
Egrenage:	Attendre au moins 1 heure
Recouvrement:	Attendre au moins 2 heures
Durée de vie (mois):	36
	Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.

Le SP5099/13 est un apprêt formulé à base de résines de haute qualité lui conférant un séchage rapide et une grande facilité d'égrenage.

Dans des conditions climatiques humides, ajouter 2 à 3% de diluant XT4613 mélangé au XT4618 pour améliorer la tension.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Préparation du support :

Ponçage et nettoyage minutieux du bois brut.

Instructions spéciales

Le SP5099/13 ne peut être recouvert que par des finitions cellulosiques. Ne pas utiliser de finition PU ou à catalyse acide.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS...

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.