

## Technical Data Sheet

## TI1210/00 PU Barrier

TI1210/00 is a PU barrier specially designed to block dark wood and specially formulated to be coated with polyester (with or without wax).

Gloss:	-		
Area of use:	Flat and worked panel.		
Method of use:	Pneumatic spray		
Mixing procedure:		By weight (kg)	by volume (L)
Part A	TI1210/00	100	100
Part B (Hardener)	TH0765/00	100	100

### Technical characteristics:

Solid content (%):	22 ± 1
Specific gravity (kg/l):	0.954 ± 0.030
Viscosity:	

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

## General characteristics

### Substrate preparation

T°C of use:	-
Pot life:	8 hours
Recommended application weight (g/m²):	60 – 120 g/m² by coat
Drying time: (120 g/m² à 20°C):	4 heures environ
Forced drying (120 g/m²):	Flash-off 10' Drying 1 hour at 30 – 40°C
Number of coats :	Maximum 2
Interval between coats :	Minimum 30 min. – maximum 3 hours

### Observation

To speed up its drying speed you can incorporate 1 to 3% of XT0079 / 00.

### Attention

To overcoat it with a Polyester (with or without wax) the barrier must be applied from 3 to 4 hours without sanding.

If the interval is longer (more than 4 hours) a slight sanding is necessary.

When XT0079/00 is added to the barrier, the drying time is shorter and the recovery interval is reduced to 1 hour.