

Fiche Technique
TL0339/00
VERNIS ACRYLIQUE GRAND BRILLANT

DATE 14/06/12

| | | | |
|------------------------|------------------------------|-----------|---------|
| Domaine d'utilisation: | Panneaux et pièces tournées. | | |
| Méthode d'application: | Pistolet, Rideau. | | |
| Préparation: | En poids (kg) | | |
| | Partie A | TL0339/00 | 100 |
| | Partie B (Durcisseur) | TH0790/00 | 50 |
| | Diluant | XT4620 | 10 à 40 |

Caractéristiques Techniques

| | | | |
|--|---|-----------|--|
| Extrait sec(%): | 50 ± 1 | | |
| Densité (kg/l): | 0.980 ± 0,030 | | |
| Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C) | Partie A | 70" ± 4" | |
| Durée de vie en pot: | 4 heures | | |
| Grammage appliqué recommandé (g/m ²) | Min. 80 | Max. 180 | |
| Temps de séchage (1000 g/m ² à 20°C) | Hors poussière | 45' | |
| | Sec au toucher | 2 heures | |
| | Empilable | 48 heures | |
| Air chaud: | Pas recommandé | | |
| Durée de vie (mois): | 36 | | |
| | Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit. | | |

Le TL0339/00 est un vernis acrylique incolore brillant avec une excellente tension une très grande transparence. Il a un séchage plus lent que les systèmes PU, mais assure une excellente résistance au jaunissement, est beaucoup moins sensible aux conditions d'application que les couches de finition brillant en polyuréthane, il est donc moins sensible aux problèmes de têtes d'épingle et micro-bullage. Il doit être appliqué en quantité suffisante pour bien mouiller le substrat.

Le polissage est possible 3 jours après l'application.

Instructions spéciales:

Dans le cas où des couches fines sont appliquées, utilisez un diluant type XT4604. Comme tous les produits acryliques catalysés avec le TH0790/00, il doit être appliqué à une température jamais inférieures à 18 ° C. À des températures plus basses, le séchage peut ne pas être uniforme et le film risque de perdre de l'élasticité et de devenir fragile. Le TH0790/00 peut être remplacé par le TH0759/00 à condition de conserver le bon ration; dans ce cas, le pot-life peut être diminué et le garnissant un peu moindre.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.