

Fiche Technique
TL0345/00
VERNIS GRAND BRILLANT POLYURETHANE
TRANSPARENT

DATE 09/06/14

Domaine d'utilisation:	Panneaux et pièces tournées.		
Méthode d'application:	Pistolet, Rideau.		
Préparation:		En poids (kg)	En volume (l)
	Partie A	TL0345/00 100	100
	Partie B (Durcisseur)	TH0738/00 50 -100	50 - 100
	Diluant	XT4620 20 - 40	20 - 40

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	Partie A	55 ± 1
	Partie B	39 ± 1
Densité (kg/l):	Partie A	0.991 ± 0,030
	Partie B	1.003 ± 0,030
Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C)	Partie A	50" ± 5"
	A + B	22" ± 3"
Durée de vie en pot:	4 heures	
Grammage appliqué recommandé (g/m ²)	Min. 80	Max. 200
Temps de séchage (1000 g/m ² à 20°C)	Hors poussière	10' à 15'
	Sec au toucher	60' à 70'
	Empilable	15 heures
Air chaud:	Air chaud 30 à 50°C	2 heures
Durée de vie (mois):	36 Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.	

Préparation du support:

De préférence avec des fonds PE transparent, qui ont une tendance à moins "s'effondrer" que les fonds PU.

Caractéristiques générales:

Le TL0345/00 a un séchage très rapide et une dureté de surface supérieure aux hautes finitions PU.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Le TL0345/00 convient donc aux situations nécessitant une bonne résistance à la rayure (par exemple, des tables) ou à un séchage rapide (cadres, panneaux, etc.) demandant à être polies et lustrées.

Comme indiqué dans les caractéristiques ci-dessus, le TL0345/00 peut être mélangé avec TH0738/00 entre 50% et 100%.

Il est conseillé d'ajouter 50% de durcisseur et 40 à 50% de diluant dans un temps très chaud lorsqu'il n'est pas nécessaire de polir et lustrer la finition.

Ajoutez 100% de durcisseur et 20 à 30% de diluant en hiver et lorsque le polissage et le polissage sont nécessaires. Les pourcentages intermédiaires peuvent évidemment être utilisés.

Instructions spéciales:

En hiver, assurez-vous que la température du vernis et de l'environnement n'est pas inférieure à 18 ° C, sinon la dureté finale en sera affectée.

Si TL0345/00 nécessite une coloration légère, utilisez des colorants XC1900 / XX.

Autres durcisseurs:

- TH0721/00 à 50-100% - brillant supérieur, meilleur rempli, séchage plus lent
- TH0735/00 à 50-100% - meilleures propriétés non jaunissantes
- TH0724/00 à 100% - un séchage plus rapide au détriment du rempli.
- TH0733/00 à 100% - surface la plus dure, haut garnissant