



TM---M006/--TXX

Teinte base solvant pour Intérieur

Principales caractéristiques du produit:

- Applicable au pistolet, avec pinceau, au chiffon et au rouleau.
- Convient pour teinter les meubles, profils, cadres, chaises, parties façonnées au tour...
- Très versatile
- Ad exception des finitions M04, M07 et M09 qui peuvent être dilués seulement avec solvant, toutes les autres finitions sont compatibles avec eau et solvant.

Versions:

TM---M006/--M04	Bleu
TM---M006/--M07	Jaune
TM---M006/--M09	Vert
TM---M006/--T01	Noir
TM---M006/--T02	Blanc
TM---M006/--T03	Rouge
TM---M006/--T04	Bleu
TM---M006/--T07	Jaune or
TM---M006/--T08	Orange
TM---M006/--T34	Wengé

TM---M006/--T15	Acajou
TM---M006/--T16	Noyer brun
TM---M006/--T19	Noyer Ancien
TM---M006/--T20	Noyer Blond
TM---M006/--T21	Noyer Brennero
TM---M006/--T22	Noyer
TM---M006/--T24	Palissandre
TM---M006/--T71	Rouge carminé
TM---M006/--T10	Cerisier

Usage conseillé:	Convient pour teinter tout type de meubles et support en bois pour intérieur	
Méthode d'application:	pistolet conventionnel, air-mix, pinceau, chiffon et rouleau	
Préparation du produit:	en poids: Voir le tableau "Dilution et utilisation"	en volume: Voir le tableau "Dilution et utilisation"

Caractéristiques Chimico-Physiques des différentes versions:

Les teintes TM---M006/---- sont constituées d'une série de solutions de colorants organiques et métalliques complexes en solutions organiques, chacune desquelles ayant des caractéristiques chimico-physiques particulières, y compris la stabilité à la lumière. Les données sont reportées dans le tableau suivant:

Version	Residu Solide (%)	Poid Spécifique (g/cm ³)	Vix D4 Sec
TM---M006/--M04 Bleu	8±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--M07 Jaune	16±2	0,960±0,030	-
TM---M006/--M09 Vert	6±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T01 Noir	11±2	1,000±0,030	-
TM---M006/--T02 Blanc	73±1	1,700±0,003	38±5
TM---M006/--T03 Rouge	10±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T04 Bleu	6±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T07 Jaune Or	5±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T08 Orange	7±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T15 Acajou	6±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T16 Noyer brun	6±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T19 Noyer Ancien	5±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T20 Noyer Blond	5±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T21 Noyer Brennero	7±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T22 Noyer	6±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T24 Palissandre	8±1	0,960±0,030	-

TM---M006/--T71	Rouge Carminé	7±1	0,960±0,030	-
TM---M006/--T10	Cerisier	4±1	0,950±0,030	-
TM---M006/--T34	Wengé	9±1	0,980±0,030	-

La couleur TM---M006/--T71 a une résistance médiocre à la lumière, à utiliser seulement pour des tons violets et non pour des cycles qui prévoient l'exposition aux lampes UV.

Indications générales sur le cycle:

les colorants TM---M006 sont diluables avec une vaste gamme de solvants, y compris l'eau et peuvent être additionnées avec plusieurs liants.

L'usage correct des liants et le choix approprié des solvants permettent plusieurs solutions d'application à même de satisfaire les exigences techniques des utilisateurs les plus variées.

Le tableau suivant vous guide pour l'utilisation correcte des colorants TM---M006:

Dilution et utilisation

Application	Diluant	Dilution	Liant	Quantité	Caractéristique du liant
Pistolet	DT---M070 Diluant extra-rapide	de 1:5 à 1:10	RM M029 (non compatible avec blanc T02)	Max 20% sur le colorant concentré	Liant base solvant, améliore le marquage du pore
	DT---M074 Diluant moyen-lent				
	Eau		RM M026	Max 20% sur le colorant concentré	Liant à l'eau, améliore le marquage du pore
Chiffon / Pinceau	DT---M071 Diluant lent	da 1:5 a 1:10	-	-	-
	Eau		-	-	-
Rouleau			RM M029 (non compatible avec blanc T02)	Max 30% sur le colorant concentré	Règle la viscosité, diluer si nécessaire avec DT--- M071 DT---M072

Préparation du substrat: Ponçage avec papier grade 180

Survernissage: Les colorants de la série TM---M006 peuvent changer de couleurs lorsqu'ils sont survernissés avec des polyesters redox. On conseille d'utiliser l'isolant l'isolante FI---M192 avant l'application d'un produit polyester.

Nota:

Aucune limite de conservation. Après un stockage prolongé, vérifier la présence éventuelle de dépôts sur le fond du bidon et bien homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre.