

Fiche Technique
TP2009/XX
BASE SOLVANTE UNIVERSELLE
Couleurs disponibles:

 BB blanc - 06 bleu – 08 rouge oxyde – 09 orange – 17 jaune citron – 21 jaune d'or
 26 rouge brillant – 42 vert – 52 jaune oxyde – 53 magenta – 61 violet – 69 orange - 72 noir.

Brillances disponibles:	
Domaine d'utilisation:	Doivent être utilisées pour pigmenter les vernis nitrocellulosiques et polyuréthanes, grâce au système corob (dosage volumétrique et par couleur).
Méthode d'application:	
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
Procédure de mélange:	En Litre (L)

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	BB blanc:83.5 ± 2 06 bleu:61.9 ± 2 08 rouge oxyde:78.3 ± 2 09 orange:26 ± 2 17 jaune citron:77.6 ± 2 21 jaune d'or:75.9 ± 2 26 rouge brillant:54 ± 2 42 vert:61.3 ± 2 52 jaune oxyde:72.5 ± 2 53 magenta:43.6 ± 2 61 violet:56.4 ± 2 69 orange:45 ± 2 72 noir:66.5 ± 2
Densité (kg/l): ± 0.030	BB blanc:2.050 06 bleu:1.100 08 rouge oxyde:1.730 09 orange:1.050 17 jaune citron:1.740 21 jaune d'or:1.685 26 rouge brillant:1.120 42 vert:1.200 52 jaune oxyde:1.620 53 magenta:1.040 61 violet:1.046 69 orange:1.088 72 noir:1.100
Viscosité :	

Caractéristiques Générales

Préparation du support :	
Durée de vie en pot:	
Quantité à appliquer (g/m²):	
Le temps de séchage (100 g/m² à l'air libre à 20°C):	Hors poussière Sec au toucher Empilable
Séchage Tunnel (g/m²):	Air libre Air Chaud 50°C Refroidir
Intervalle entre les couches:	
Nombre d'applications:	
Egrenable :	
Recouvrable:	
Stockage:	Si le produit est stocké correctement, sa durée de vie est illimitée. Après de longues durées de stockage, toujours vérifier l'homogénéité et bien mélanger avant utilisation afin d'éliminer tous sédiments..
Alternative Catalyseurs:	
Le Séchage tunnel	
Vitesse de la ligne:	-
Nettoyage:	-

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS..

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques générales

Les TP2009/XX sont des pâtes concentrées mono-pigmentées compatibles avec des produits à base solvant qui présentent une grande

miscibilité avec nos converteurs PU ou nitrocellulosiques et une faible sédimentation.

Toutes les pâtes TP2009/XX sont exemptes de composés aromatiques et ne contiennent pas de plomb ou autres métaux lourds. Les

TP2009/XX doivent être utilisées pour pigmenter des fonds ou finitions solvants, polyuréthanes ou nitrocellulosiques.

Les pâtes TP2009/XX peuvent être ajoutées à des fonds blancs ou transparents jusqu'à 3%. Des quantités plus grandes ralentissent

remarquablement les temps de séchage et détériorent l'égrenage.

Toutefois, l'utilisation principale des TP2009/XX reste toujours la préparation de finitions pigmentées faites sur mesure. Dans ce cas, le

produit doit être ajouté à des converteurs spécifiques tels que : TZ99**/BB et TZ99**/NN (polyuréthane), TL0099/BB et TL0099/NN

Méthode d'utilisation

Instructions spéciales

Même lorsque des catalyseurs non jaunissants sont utilisés, les tons plus clairs sont passibles de subir un changement de couleur avec le temps.

Il existe des équipements capables de mesurer les dégradations de couleurs dues à la lumière. Nos laboratoires peuvent tester en toute objectivité ces dégradations.