

**Fiche Technique**
**TU0148/00**  
**Fond PU Garnissant**

Le TU0148/00 est un Fond PU ayant une bonne transparence, une bonne souplesse, un bon dessin de pore et une bonne égrenabilité.

Brillances disponibles:	-
Domaine d'utilisation:	Panneaux plat, meuble meublant, porte.
Méthode d'application:	Par pulvérisation et machine à rideau.
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
TU0148/00	100
TH0779/00	50
DT1150/00	20-30
Procédure de mélange:	En Litre (L)
TU0148/00	100
TH0779/00	51
DT1150/00	10-35

**Caractéristiques Techniques**

Extrait sec(%):	50 ± 1
Densité (kg/l):	0.990 ± 0.030
Viscosité Viscosité d'emploi :	80''± 5'' (DIN4 à 20°C)

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

## Caractéristiques Générales

Préparation du support:	-	
Durée de vie en pot à 20°C:	3 heures	
Quantité à appliquer (g/m²):	Max.180 g/m²	
Le temps de séchage (100 g/m² à l'air libre à 20°C)	Hors poussière	10 min
	Sec au toucher	40 min
	Empilable	4 h
Séchage Forcé (100 g/m²):	Flash-off	15 min
	Air Chaud 50°C	60 min
	Refroidir	15 min
Intervalle entre les couches:	Minimum 1 heure – Maximum 3 heures	
Nombre d'applications:	3 couches maximum	
Egrenable :	Après au moins 8 heures	
Survernissage:	-	
Stockage:	12 mois entre 5 et 35°C dans son emballage d'origine. Après une longue période de stockage, vérifier l'homogénéité du produit et bien agiter avant utilisation afin d'éliminer toute sédimentation éventuelle.	
Alternative Catalyseurs:	-	
Le Séchage tunnel	-	
Vitesse de la ligne:	-	
Nettoyage:	-	

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

## Caractéristiques générales

Le TU0148/00 peut être appliqué avec un airmix, un airless et une machine à rouleau.

## Attention

Durant l'été utiliser le TH0755/00 comme catalyseur et le DT1146/00 comme solvant retardeur afin d'augmenter la mouillabilité pour éviter un mauvais marquage des pores du bois ainsi que l'effet peau d'orange.

## Instructions spéciales

- L'élasticité du TU0148/13 est élevée mais n'est néanmoins pas capable de supporter les déformations de certains supports ;notamment le multiplis obtenu à partir de certaines essences de bois tendres, le MDF grande épaisseur ou les panneaux à structures alvéolées.
- On recommande donc toujours de réaliser un test pour vérifier l'absence de fissures.
- Un essai préalable est aussi recommandé lors de grammages excessifs ou lors de l'utilisation de différents catalyseurs stipulés sur cette Fiche Technique.

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS..

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.