

Fiche Technique
**TU0148/13
 APPRÊT PU BLANC**

DATE 28/05/12

Domaine d'utilisation:	Parties plates, MDF, cadres, plinthes		
Méthode d'application:	Pistolet et rideau.		
Préparation:	En poids		
Partie A	TU0148/13	100	
Partie B (Durcisseur)	TH0780/00	40	
Diluant	XT4603/00	10-30	

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	69 ± 1		
Densité (kg/l):	1.45 ± 0.03		
Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C)	Partie A:	20" ± 2" (DIN 8)	
	A + B:	22" ± 3" (DIN 4)	
Durée de vie en pot:	3 heures		
Grammage appliqué recommandé (g/m ²)	Max. 200 par couche		
Nombre de couche:	Max. 3		
Intervalle entre couche:	Min.50'	Max. 4 heures	
Temps de séchage (80 g/m ² à 20°C)	Hors poussière	10'	
	Sec au toucher	35'	
	Empilable	8 heures	
Temps de séchage (air pulsé)	Désolvatation	15'	
	Air chaud à 50°C	50'	
	Refroidissement	15'	
Egrenable:	Attendre au moins 12 heures		
Recouvrable:	Attendre au moins 12 heures, recouvrable par des finitions NC ou PU.		
Durée de vie (mois):	36		
	Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.		

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Préparation du support:

Poncer et dépolir soigneusement le support

Caractéristiques générales:

Le TU0148/13 est un apprêt PU blanc prévu pour une utilisation générale avec un très grand pouvoir couvrant sur les chants, une bonne tenue à la verticale et une grande facilité d'égrenage.

Durcisseurs alternatifs:

- TH0767/00 à 40% pour un excellent mouillage de pores et améliorer la tension, mais ralentit le séchage;
- TH0793/00 à 40% pour accélérer le séchage avec une bonne élasticité (particulièrement recommandé pour l'application pistolet)

Attention:

Le TU0148/13 est un produit très élastique mais cependant pas suffisant pour faire face à des mouvements exagérés du support qui peuvent se produire lorsque l'on utilise du contreplaqué obtenu à partir d'espèces de bois doux, du MDF épais ou des panneaux alvéolaires.

L'utilisateur doit effectuer des essais préliminaires afin de s'assurer que le substrat ne provoque pas des fissures. De plus, nous vous conseillons de ne pas dépasser les grammages recommandés et de ne pas utiliser des durcisseurs différents de ceux mentionnés sur cette fiche technique.