

**Fiche Technique**
**TU38xx/00**  
**BICOUCHE PU TRANSPARENT GARNISSANT**  
**ELECTROSTATIQUE**

DATE 25/05/12

Brillances disponibles:	5, 15, 25, 35, 45, & 65 gloss		
Domaine d'utilisation:	Portes de cuisine, chaises		
Méthode d'application:	Pistolet conventionnel et électrostatique		
Préparation: de 5 à 50 gloss	En poids		
Partie A	TU38xx/00	100	
Partie B (Durcisseur)	TH0727/00	50	
Diluant	XT4604	20 à 30	

**Caractéristiques Techniques**

Extrait sec(%):	48 ± 1		
Densité (kg/l):	1.00 ± 0.03		
Viscosité livraison : (DIN 6 à 20°C)	50" ± 3"		
Durée de vie en pot:	2 heures		
Grammage appliqué recommandé (g/m <sup>2</sup> )	Min. 80	Max. 160	
Nombre de couches:	Max 2		
Temps de séchage (1000 g/m <sup>2</sup> à 20°C)	Hors poussière	12' à 15'	
	Sec au toucher	25' à 30'	
	Empilable	1 à 2 heures	
Air chaud (100 g/m <sup>2</sup> )	Désolvatation	10'	
	Air chaud à 40°C	30'	
	Refroidissement	10'	
Durée de vie (mois):	36 Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.		

Le TU38xx/00 est un bicouche assurant une très bonne tenue à la verticale, un excellent mouillage de pores, un très bon garnissant et une très bonne douceur au toucher.

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

#### **Durcisseur alternatif:**

Le TH0715/00 à 50% pour améliorer le garnissant.

#### **Attention:**

Lorsque le TU38xx/00 est appliqué au disque ou au robot lors des périodes de fortes chaleurs ou dans les zones tropicales est recommandé d'ajouter 2 à 5% de diluant XT4611 en adjonction du diluant XT4604 pour ralentir le séchage et améliorer la mouillabilité du pore.

Pour obtenir un niveau de brillance uniforme, il est extrêmement important de bien agiter le TU38xx/00 avant chaque application, de préférence en utilisant une spatule.

A essai préliminaire est recommandé sur les supports très poreux.