

**Fiche Technique**
**TZ36xx/00**
**VERNIS PU TRANSPARENT ELECTROSTATIQUE**

DATE 29/05/12

Brillances disponibles:	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 55, 60 & 95 gloss		
Domaine d'utilisation:	Meubles et bois massif, portes, chaises, profils, plinthes.		
Méthode d'application:	Pistolet classique, airless et électrostatique.		
Préparation: de 5 à 50 gloss		En poids	En volume
	Partie A	TZ36xx/00 100	100
	Partie B (Durcisseur)	TH0775/00 50	50
	Diluant	XT4603 10 à 30	10 à 30

**Caractéristiques Techniques**

Extrait sec(%):	49 ± 1	
Densité (kg/l):	0.985 ± 0.03	
Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C)	40" ± 3"	
Résistivité (Mohm/cm)	500 ± 200	
Durée de vie en pot:	3 heures	
Grammage appliqué recommandé (g/m <sup>2</sup> )	Min. 80	Max. 150
Temps de séchage (1000 g/m <sup>2</sup> à 20°C)	Hors poussière	10'
	Sec au toucher	20 à 30'
	Empilable	240'
Air chaud (100 g/m <sup>2</sup> )	Désolvatation	20'
	Air chaud à 50°C	40'
	Refroidissement	20'
Durée de vie (mois):	36 Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.	

Le TZ36xx/00 est un vernis de finition universel avec des bonnes caractéristiques de mouillabilité, de thixotropie, de "rempli" et de résistance à la rayure.

**N.B. :** LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION :** LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Le TZ36xx/00 a été formulé pour les applications à la verticale donnant d'excellentes performances avec la majorité des systèmes électrostatiques.

**Durcisseurs alternatifs:**

- TH0728/00 à 50% pour plus de "rempli"
- TH0799/00 à 50% pour un séchage très rapide

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.