

**Fiche Technique**
**TZ49--  
Finition PU OP Transp.**

Ses caractéristiques principales sont la facilité d'application et une bonne douceur au toucher.

Brillances disponibles:	5,10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80 and 90 gloss $\pm$ 2
Domaine d'utilisation:	Sur meuble meublant
Méthode d'application:	Pistolet pneumatique, airless, airmix.
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
	TZ49**/00 100
	TH00805/00 50
	DT1150/00 20-50
Procédure de mélange:	En Litre (L)
	TZ49**/00 100
	TH00805/00 50
	DT1150/00 20-50

**Caractéristiques Techniques**

Extrait sec(%):	41 $\pm$ 2
Densité (kg/l):	0.970 $\pm$ 0.030
Viscosité livraison :	60'' $\pm$ 5 (DIN4 à 20°C)

## Caractéristiques Générales

### Préparation du support

Température d'utilisation	Entre 15 et 30°C	
Durée de vie en pot à 20°C:	3 heures	
Quantité à appliquer (g/m²):	80 à 200 g/m²	
Le temps de séchage (100 g/m² à 20°C)	Hors poussière	10 min
	Sec au toucher	30 min
	Empilable	6 h
Séchage Tunnel ( 100g/m²):	Flash-off	15 min
	Air Chaud 50°C	45 min
	Refroidir	15 min
Intervalle entre les couches:		
Nombre d'applications:		
Egrenable :		
Recouvrable:		
Stockage:	36 mois Après de longues périodes de stockage, toujours vérifier l'homogénéité et bien mélanger avant utilisation pour éliminer les sédiments possible.	
Alternative Catalyseurs:	TH00775/00 à 50% pour un séchage plus rapide	
Le Séchage tunnel		
Vitesse de la ligne:	-	
Nettoyage:	-	

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

## Caractéristiques générales

Produit à appliquer sur une couche de fond PU ou PE.

Afin d'obtenir une homogénéité de la brillance, il est très important de bien mélanger le vernis à l'aide d'une spatule.

## Méthode d'utilisation

## Instructions spéciales

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.