

Fiche Technique
TZ66xx/00
FINITION POLYURETHANE SATINEE POUR
PARQUET

DATE 06/06/12

| | | | |
|-------------------------|---------------------------|---------------|---------------|
| Brillances disponibles: | 20, 40 & 70 gloss | | |
| Domaine d'utilisation: | Parquet, meuble. | | |
| Méthode d'application: | Pistolet, brosse, rouleau | | |
| Préparation: | | En poids (kg) | En volume (l) |
| | Partie A | TZ66xx/00 100 | 100 |
| | Partie B (Durcisseur) | TH0146/00 100 | 100 |

Caractéristiques Techniques

| | | |
|--|---|--------------|
| Extrait sec(%): | 20-40 gloss | 35 ± 1 |
| | 70 gloss | 37 ± 1 |
| Densité (kg/l): | 20-40 gloss | 0.98 ± 0.03 |
| | 70 gloss | 0.975 ± 0.03 |
| Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C) | 20" ± 2" | |
| Durée de vie en pot: | 6 heures | |
| Grammage appliqué recommandé (g/m ²) | Min. 80 | Max. 150 |
| Temps de séchage (1000 g/m ² à 20°C) | Hors poussière | 1 heure |
| | Sec au toucher | 4 – 6 heures |
| | Empilable | 8 heures |
| Air chaud (100 g/m ²) | Pas recommandé | |
| Durée de vie (mois): | 36 Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit. | |

Le TZ66xx/00 est un vernis de haute qualité, extrêmement élastique et en même temps, très résistant aux rayure. Il contient des solvants à évaporation lente pour faciliter l'application à la brosse et au rouleau sans problème de bullage ou de marques de brosse. Même sur de grandes surfaces, il offre un film uniforme en brillance et une excellente résistance à l'abrasion.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Deux systèmes sont recommandés:

1. Appliquer du mastic, puis la couche de fond TU0325/00 (avec le TH0146/00 à 100%). Attendez au moins deux heures, puis appliquez le TZ66xx/00 avec le TH0146/00 à 100%. Egrener après 10-12 heures, puis appliquez le TZ66xx/00 avec le TH0146/00 à 100%.
2. Appliquer du mastic, puis la couche de fond TU0325/00 (avec le TH0146/00 à 100%). Attendre au moins quatre heures, égrener puis appliquer deux couches de TZ66xx/00 avec le TH0146/00 à 100% après au moins quatre heures d'intervalle.

Instructions spéciales:

Pour un bon durcissement du produit, la température ambiante pendant l'application ne doit pas être inférieure à 5°C.

Pour faciliter la tension du film en été, réduire le pourcentage de durcisseur de 10 à 20% et diluer le produit avec 10-20% de XT4604.

Pour accélérer le séchage dans les applications de pulvérisation, nous recommandons d'utiliser 80% de durcisseur TH0780/00.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.