

Fiche Technique
TZ90
 FINITION HAUTE RESISTANCE A
 LA RAYURE**

La série TZ90** est une finition polyuréthane transparente qui possède une haute résistance à la rayure et à l'abrasion.
 Elle convient particulièrement au mobilier de bureau.

Brillances disponibles:	10, 20, 30 et 40 gloss
Domaine d'utilisation:	Meubles, portes, tables, mobilier de bureau.
Méthode d'application:	Pistolet, airmix ou airless.
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
	TZ90** 100
	TH0773 50
	DT0013 15-30
Procédure de mélange:	En Litre (L)
	TZ90** 100
	TH0773 50
	DT0013 20-40

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	49 ± 2
Densité (kg/l):	1.030 ± 0.03
Viscosité livraison :	110'' ± 5 DIN4 à 20°C
Viscosité d'emploi :	20'' ± 3 DIN4 à 20°C

Caractéristiques Générales

Préparation du support	Sur fond PU acrylique ou tout autre fond préalablement égrené.	
Durée de vie en pot:	3 heures	
Quantité à appliquer (g/m ²):	min 80 g/m ² , max 120 g/m ²	
Le temps de séchage (100 g/m ² à 20°C):	Hors poussière	15 à 20 min
	Sec au toucher	30 à 40 min
	Empilable	8 à 10 heures
Séchage tunnel (g/m ² à °C):	Flash off	
	Air Chaud 50°C	
	Refroidir	
Intervalle entre les couches:		
Nombre d'applications:		
Egrenable :		
Survernissage :		
Stockage:	Si le produit est correctement stocké, sa durée de vie est illimitée. Il est recommandé de bien agiter le vernis avant utilisation afin d'éliminer toute éventuelle sédimentation.	
Alternative Catalyseurs:		
Le Séchage tunnel:		
Vitesse de la ligne:	-	
Nettoyage:	-	

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques générales

Méthode d'utilisation

Catalyseurs alternatifs :

- TH0775 Pour un séchage plus rapide.
- TH0759 Pour un système peu jaunissant. Ce catalyseur n'est pas conseillé pour les très grandes surfaces à vernir.

Instructions spéciales

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.